

# MINI-COTE

PINTAHIDASTIN

PINTAHIDASTIMET

13-12

elokuu 2007

Mini-Cote on muottiin levitettävä liuotinhohenteinen pintahidastin. Mini-Cotella pystyy valmistamaan pinnaltaan tasaista ohutpestyä rouhebetonia.

## OMINAISUUDET

MINI-COTE on kemiallisesti toimiva, muottiin levitettävä pintahidastin. Tuote hidastaa sementin kovettumisreaktiota betonin pinnassa hyvin ohuessa, noin 1:mm syvyisessä kerroksessa.

Hidastussyvyyteen vaikuttavat betonin koostumus, kovettumislämpötila ja kovettumisaika.

MINI-COTE on varmatoiminen pintahidastin, jonka kanssa on käytettävä QD-muotinirrotusainetta.

## KÄYTTÖKOHTEET

MINI-COTE -pintahidastinta käytetään valmistettaessa hienopestyjä rouhebetonielementtejä muottiin valamalla. Pintahidastin estää betonin pinnan kovettumisen noin millimerin syvyydestä, joten kivirouhe voidaan paljastaa pesemällä kovettumaton osa pinnasta pois.

MINI-COTE soveltuu käytettäväksi teräs-, vaneri- ja lasikuitumuottien kanssa.

## KÄYTTÖ

MINI-COTE tulee ehdottomasti sekoittaa erittäin huolellisesti ennen käyttöä. Sekoitus tehdään mieluiten porakoneella ja sekoituspäällä, jotta mahdollinen laskeutunut materiaali saadaan sekoitettua.

MINI-COTE levitetään kuivuneen QD-kerroksen päälle. Käsiteltävien muottien on oltava puhtaita ja kuivia ennen QDn levittämistä.

MINI-COTE levitetään telalla tai siveltimellä tasaiseksi ja ohueksi kerrokseksi. Litra MINI-COTEa riittää 5 - 8 neliömetrin käsittelyyn. Käytetyt työvälineet puhdistetaan tolueenilla.

Betoni voidaan valaa muottiin kun MINI-COTE on kuivunut, mikä kestää 10 -15 minuuttia. Pintahidastinkerroksen paksuus, lämpötila ja ilman kosteus vaikuttavat kuivumisnopeuteen. Jos olosuhteet ovat kuivumisen kannalta huonot, on kuivumista nopeutettava esimerkiksi lämmittämällä varovasti. Hidastimella käsitellylle pinnalle ei saa päästää kosteutta eikä sitä saa vaurioittaa ennen valua tai valun aikana.

Pesu suoritetaan heti kun kovettunut elementti on poistettu muotista. Peseminen tehdään paine-pesurilla. Normaali vedenpaineella ja harjalla pesu on myös mahdollista. Muotin purku ja elementin pesu suoritetaan valua seuraavana päivänä.

## TEKNISET TIEDOT

Väri

Olomuoto

Käyttölämpötila

Säilyvyysaika

Harmaa

Jäykkä neste

yli +10 °C

Avaamattomassa  
astiassa vähintään vuosi



FINNSEMENTTI

Finnsementti Oy • 21600 Parainen • Puh. 0201 206 200 • Fax 0201 206 311

www.finnsementti.fi

## ROUHEBETONI

Rouhebetoni on betonia, jonka runkoaineesta osa on paljastettu tietyn esteettisen vaikutelman aikaansaamiseksi. Runkoaine voidaan paljastaa piikkaamalla, hiekkapuhaltamalla, hiomalla, happosyövyttämällä tai käyttämällä kemiallisia pintahidastimia eli pesubetonitekniikkaa.

Rouhebetonin ulkonäön kannalta ratkaisevin tekijä on betonin runkoaine. Paljastettavan runkoaineen väri määrää lopputuotteen värin ja rakeisuus yhdessä paljastussyvyyden kanssa pinnan karkeuden. Pinnan väriin voidaan runko-aineen lisäksi vaikuttaa sementin valinnalla ja käyttämällä väripigmentejä.

## PINTAHIDASTIMEN VALINTA

Finnsementin valikoimassa on useita pintahidastimia eri käyttötarkoituksii ja pesusyvyyksiin. Pintahidastimet ovat joko vesiohenteisia tai liuotinohenteisia. Heat-Coten ja Mini-Coten kanssa tulee käyttää QD-muotinirrotinta.

## ROUHEBETONIN VALMISTUS

Pesubetonielementit valmistetaan yleensä vaa-kamuoteissa, paljastettava pinta muottia vasten. Muottien tulee olla huolellisesti valmistettuja, riittävän jäykkiä, tiiviitä, huokosettomia, imemät-tömiä ja ennen kaikkea puhtaita. Muottimateri-aalina voidaan käyttää terästä, lasikuitua tai muottivaneria. Puiset tai muuten huokoiset muottipinnat on tiivistettävä esimerkiksi lakalla. Muottiin jäänyt vanha, kovettunut sementtiliima imee itseensä pintahidastinta, jolloin näissä kohdissa muottia pesusyvyys voi olla matalampi kuin puhtailla alueilla. Muottien on siis ehdottomasti oltava täysin puhtaat ennen pintahidastimen levitystä muottiin.

Kaikki nestemäiset pintahidastimet on aina ennen käyttöä sekoitettava erittäin huolellisesti. Liuotinohenteiset pintahidastimet levitetään yleensä telalla tai siveltimellä tasaisesti, ohuena kerroksena, koko hidastettavalle pinnalle.

Tasaisen ja sopivan paksuisen pintahidastinkerroksen levittämiseen sopii hyvin esim. 12 mm:n polyesterinukatela. Liian paksu kerros pitkittää hidastimen kuivumista. Vesiohenteiset pintahidastimet voidaan levittää myös ruiskulla. Pintahidastin on levitettävä huolellisesti myös muotin nurkkiin ja reunoille.

Pintahidastimen on oltava kuiva ennen betonin valamista sen päälle. Normaalisissa tehdaslämpötilassa liuotinohenteisen pintahidastimen kuivuminen kestää noin 15 minuuttia ja Water-Coten noin 30 minuuttia.

Hidastimella käsiteltyä pintaa ei saa kastella eikä vaurioittaa ennen valua eikä valun aikana. Käsitellyn muotin päällä ei saa kävellä. Hidastinta ei kannata levittää muottiin paljon ennen valua, sillä pinnan pölyntyminen- ja likaantumisen riski kasvaa. Elementtien pesupaikalta leviävä vesisumu tai -roiskeet saattavat myös pilata pintahidastinkerroksen.

Massan liiallista tärytystä on vältettävä eikä massaa saa siirtää muotissa täryn avulla. Elementtejä ei saa täryttää enää 45 minuutin kuluttua valamisesta shokkipöydällä, koska pintahidastinkerros on silloin pehmennyt ja saattaa repeillä.

## YMPÄRISTÖ JA TURVALLISUUS

Mini-Cote on luokiteltu helposti syttyväksi ja haitalliseksi. Se on eristettävä sytytyslähdeistä ja sitä käsiteltäessä on tupakointi ehdottomasti kielletty. Varastoinnissa tulee ottaa huomioon palavia nesteitä koskevat määräykset.

Käsiteltäessä Mini-Cotea on vältettävä siitä haihtuvien liuotinhöyryjen hengittämistä. Tulee siis käyttää hengityksensuojainta tai huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta. Lisäksi tulee käyttää suojavaatetusta, suojakäsineitä ja silmien- tai kasvonsuojainta. Vanhentunut tai pilaantunut Mini-Cote hävitetään ongelmajätteenä. Tyhjät pintahidastinpurkit hävitetään paikallisten määräysten mukaisesti.

Lue myös käyttöturvallisuustiedote.



# FINNSEMENTTI

Finnsementti Oy • 21600 Parainen • Puh. 0201 206 200 • Fax 0201 206 311

[www.finnsementti.fi](http://www.finnsementti.fi)