

MINI ETCH OIL

Pintahidastinöljy

PINTAHIDASTIMET

13-22

TOUKOKUU 2007

Mini Etch Oililla voidaan hidastaa kovettumisreaktioita ja poistaa helposti ohut kerros sementtiliimaa betonin pinnasta.

OMINAISUUDET

Mini Etch Oil on kemiallisesti toimiva betonin pintahidastin. Tuote hidastaa sementin kovettumisreaktiota hyvin ohuessa kerroksessa betonin pinnalla.

Hidastussyvyyteen ja pestyn betonipinnan ulkonäköön vaikuttavat betonin koostumus, kovettumislämpötila ja kovettumisaika.

Mini Etch Oil - hidastinöljyä käytetään kun halutaan valmistaa betonipintoja, jotka maalataan tai pinnoitetaan laastilla. Se soveltuu myös käsittelemättömiksi jääviin betonipintoihin. Mini Etch Oil poistaa betonin pinnasta hyvin ohuen kerroksen sementtiliimaa ja parantaa maalin tai tasoitteen tarttumista betoniin.

Mini Etch Oil voidaan levittää muottiin tai ruiskuttaa valetun tuoreen betonin pinnalle. Se soveltuu käytettäväksi teräs-, vaneri- ja lasikuitumuottien kanssa.

KÄYTTÖ

Mini Etch Oil tulee sekoittaa erittäin huolellisesti ennen käyttöä. Sekoitus tehdään mieluiten porakoneella ja sekoituspäällä, jotta mahdollinen laskeutunut materiaali saadaan sekoitettua.

Ennen Mini Etch Oilin levittämistä muottiin muottipinta kannattaa käsitellä ohuella kerroksella muottiöljyä. Tämä vähentää sementtiliiman tarttumista ja helpottaa muotin puhdistamista. Tähän käyttötarkoitukseen sopivat parhaiten kuivuvat muottiöljyt.

Mini Etch Oil levitetään muottiin tasaiseksi kerrokseksi joko telalla, siveltimellä tai ruiskuttamalla. Litra Mini Etch Oilia riittää noin 8...12 m²:n käsittelyyn.

Betoni voidaan valaa muottiin, kun Mini Etch Oil on kuivunut, mikä kestää noin 15 minuuttia. Aine ei kuivu täysin, vaan siitä jää tahmea öljyinen kerros.

Tuoreen betonin pinnalle Mini Etch Oil voidaan ruiskuttaa, kun pinta on ensin tasoitettu. Ainetta levitetään runsas kerros ennen betonin sitoutumista. Tämän jälkeen pintaa ei voi enää käsitellä.

Muotti puretaan ja elementti pestään valua seuraavana päivänä.

Elementti pestään painepesurilla heti, kun muotti on purettu. Pesu normaaliilla vedenpaineella ja harjalla on myös mahdollista.

TEKNISET TIEDOT

Väri

Olomuoto

Käyttölämpötila

Varastointilämpötila

Säilyvyysaika

Ruskea

Neste

Yli +5 °C

Yli +5 °C

Avaamattomassa

astiassa vähintään vuosi



FINNSEMENTTI

Finnsementti Oy • 21600 Parainen • Puh. 0201 206 200 • Fax 0201 206 311

www.finnsementti.fi

PINTAHIDASTIMEN VALINTA

Finnsementin valikoimassa on useita pintahidastimia eri käyttötarkoituksiin ja pesusyvyyyksiin. Pintahidastimet ovat joko vesiohenteisia tai liuotinohenteisia. Heat-Coten ja Mini -Coten kanssa tulee käyttää QD-muotiniirrotinta.

PESUBETONIN VALMISTUS

Pesubetonielementit valmistetaan yleensä vaakamuoteissa, paljastettava pinta muottia vasten. Muottien tulee olla huolellisesti valmistettuja, riittävän jäykkiä, tiiviitä, huokosettomia, imemättömiä ja ennen kaikkea puhtaita. Muottimateriaalina voidaan käyttää terästä, lasikuitua tai muottivaneria. Puiset tai muuten huokoiset muottipinnat on tiivistettävä esimerkiksi lakalla. Muottiin jäänyt vanha, kovettunut sementtiliima imee itseensä pintahidastinta, jolloin näissä kohdissa muottia pesusyvyys voi olla matalampi kuin puhtailla alueilla. Muottien on siis ehdottomasti oltava täysin puhtaat ennen pintahidastimen levitystä muottiin.

Kaikki nestemäiset pintahidastimet on aina ennen käyttöä sekoitettava erittäin huolellisesti. Liuotinohenteiset pintahidastimet levitetään yleensä telalla tai siveltimellä tasaisesti, ohuena kerroksena, koko hidastettavalle pinnalle. Tasaisen ja sopivan paksuisen pintahidastinkerroksen levittämiseen sopii hyvin esim. 12 mm:n polyesterinukkatela. Liian paksu kerros pitkittää hidastimen kuivumista. Vesiohenteiset pintahidastimet voidaan levittää myös ruiskulla. Pintahidastin on levitettävä huolellisesti myös muotin nurkkiin ja reunoille.

Pintahidastimen on oltava kuiva ennen betonin valamista sen päälle. Mini EtchOilista jää kuitenkin tahmea öljyinen kerros.

Normaalissa tehdaslämpötilassa liuotinohenteisen pintahidastimen kuivuminen kestää noin 15 minuuttia ja Water-Coten noin 30 minuuttia.

Hidastimella käsiteltyä pintaa ei saa kastella eikä vaurioittaa ennen valua eikä valun aikana. Käsitellyn muotin päällä ei saa kävellä. Hidastinta ei kannata levittää muottiin paljon ennen valua, sillä pinnan pölyntyminen- ja likaantumiseriski kasvaa. Elementtien pesupaikalta leviävä vesisumu tai -roiskeet saattavat myös pilata pintahidastinkerroksen.

Parhaat tiivistämistäajuudet rouhemassalle ovat schok-pöydällä 250...300 pudotusta/min tai tärypöydällä >9000 värähdystä/min. Liiallista tärytystä on vältettävä eikä massaa saa siirtää muotissa täryn avulla.

Elementtejä ei saa täryttää enää 45 minuutin kuluttua valamisesta shokkipöydällä, koska pintahidastinkerros on silloin pehmennyt ja saattaa repeillä.

YMPÄRISTÖ JA TYÖTURVALLISUUS

Mini Etch Oil on luokiteltu helposti syttyväksi ja haitalliseksi. Se on eristettävä sytytyslähdeistä ja sitä käsiteltäessä on tupakointi ehdottomasti kielletty. Varastoinnissa tulee ottaa huomioon palavia nesteitä koskevat määräykset.

Käsiteltäessä Mini Etch Oilia on vältettävä siitä haihtuvien liuotinhöyryjen hengittämistä. Tulee siis käyttää hengityksensuojainta tai huolehtia riittävästä ilmanvaihdesta. Lisäksi tulee käyttää suojavaatetusta, suojakäsineitä ja silmien- tai kasvonsuojainta.

Vanhentunut tai pilaantunut Mini Etch Oil hävitetään ongelmajätteenä. Tyhjät pintahidastinpurkit hävitetään paikallisten määräysten mukaisesti.

Lue myös käyttöturvallisuustiedote.



FINNSEMENTTI

Finnsementti Oy • 21600 Parainen • Puh. 0201 206 200 • Fax 0201 206 311

www.finnsementti.fi