

QD

MUOTTI-IRROTIN

PINTAHIDASTIMET

13-21

elokuu 2007

QD on muottiin levitettävä irrotusaine, jota käytetään Heat-Cote ja Mini-Cote pintahidastimien kanssa.

OMINAISUUDET

QD on muottiin levitettävä irrotusaine. Kuivuttuaan se muodostaa muotin pintaan ohuen kalvon, joka aktivoituu joutuessaan kosketuksiin betonin veden kanssa.

QD vähentää sementtiliiman tarttumista muotin pintaan. Näin suurin osa hidastetusta betonikerroksesta jää elementin pintaan nostettaessa sitä pois muotista. QDn ansiosta muottien puhdistaminen on helppoa. Puhdistamisen helpous säästää myös muottipintoja kulumiselta.

KÄYTTÖKOHTEET

QD-irrotusainetta käytetään Heat-Cote ja Mini-Cote pintahidastimien kanssa. QD soveltuu käytettäväksi teräs-, vaneri- ja lasikuitumuottien kanssa.

KÄYTTÖ

QD tulee ehdottomasti sekoittaa erittäin huolellisesti ennen käyttöä, jotta mahdollinen laskeutunut materiaali saadaan sekoitettua.

QD levitetään telalla tai sivelimellä tasaiseksi ja ohueksi kerrokseksi. Litra QD:tä riittää 8 - 12 neliömetrin käsittelyyn. Käsiteltävien muottien on oltava puhtaita ja kuivia ennen QDn levittämistä. Käytetyt työvälineet puhdistetaan vedellä. QD-kerroksen on oltava ehdottomasti kuiva ennen pintahidastimen levittämistä sen päälle. Normaalissa tehdaslämpötilassa kuivuminen kestää noin 15 minuuttia. Lämpötila ja ilman kosteus vaikuttavat kuitenkin voimakkaasti kuivumisnopeuteen. Viileässä ja kosteassa on kuivuminen varmistettava lämmityksellä, jos kuivumiselle ei jää riittävästi aikaa.

TEKNISET TIEDOT

Väri

Olomuoto

Käyttölämpötila

Säilyvyysaika

Vaalea

Neste

10 °C

Avaamattomassa
astiassa vähintään vuosi



FINNSEMENTTI

Finnsementti Oy • 21600 Parainen • Puh. 0201 206 200 • Fax 0201 206 311

www.finnsementti.fi

ROUHEBETONI

Rouhebetoni on betonia, jonka runkoaineesta osa on paljastettu tietyn esteettisen vaikutelman aikaansaamiseksi. Runkoaine voidaan paljastaa piikkaamalla, hiekkapuhaltamalla, hiomalla, happosyövyttämällä tai käyttämällä kemiallisia pintahidastimia eli pesubetonitekniikkaa.

Rouhebetonin ulkonäön kannalta ratkaisevin tekijä on betonin runkoaine. Paljastettavan runkoaineen väri määrää lopputuotteen värin ja rakeisuus yhdessä paljastussyvyyden kanssa ja pinnan karkeuden. Pinnan väriin voidaan runkoaineen lisäksi vaikuttaa sementin valinnalla ja käyttämällä väripigmentejä.

PINTAHIDASTIMEN VALINTA

Finnsementin valikoimassa on useita pinta-hidastimia eri käyttötarkoituksiin ja pesusyvyyksiin. Pintahidastimet ovat joko vesiohenteisia tai liuotinohenteisia. Heat-Coten ja Mini-Coten kanssa tulee käyttää QD-muotiniirrotinta.

ROUHEBETONIN VALMISTUS

Pesubetonielementit valmistetaan yleensä vaakamuoteissa, paljastettava pinta muottia vasten. Muottien tulee olla huolellisesti valmistettuja, riittävän jäykkiä, tiiviitä, huokosettomia, imemättömiä ja ennen kaikkea puhtaita. Muottimateriaalina voidaan käyttää terästä, lasikuitu tai muottivaneria. Puiset tai muuten huokoiset muottipinnat on tiivistettävä esimerkiksi lakalla. Muottiin jäänyt vanha, kovettunut sementtiliima imee itseensä pintahidastinta, jolloin näissä kohdissa muottia pesusyvyys voi olla matalampi kuin puhtailla alueilla. Muottien on siis ehdottomasti oltava täysin puhtaat ennen pintahidastimen levitystä muottiin.

Kaikki nestemäiset pintahidastimet on aina ennen käyttöä sekoitettava erittäin huolellisesti. Liuotinohenteiset pintahidastimet levitetään yleensä telalla tai siveltimellä tasaisesti, ohuena kerroksena, koko hidastettavalle pinnalle.

Tasaisen ja sopivan paksuisen pinta-hidastinkerroksen levittämiseen sopii hyvin esim. 12 mm:n polyestierinukkatela. Liian paksu kerros pitkittää hidastimen kuivumista. Vesiohenteiset pintahidastimet voidaan levittää myös ruiskulla. Pintahidastin on levitettävä huolellisesti myös muotin nurkkiin ja reunoille.

Pintahidastimen on oltava kuiva ennen betonin valamista sen päälle. Normaalisissa tehdaslämpötilassa liuotinohenteisen pintahidastimien kuivuminen kestää noin 15 minuuttia ja Water-Coten noin 30 minuuttia. Hidastimella käsiteltyä pintaa ei saa kastella eikä vaurioittaa ennen valua eikä valun aikana. Käsitellyn muotin päällä ei saa kävellä. Hidastinta ei kannata levittää muottiin paljon ennen valua, sillä pinnan pölyntyminen- ja likaantumisriski kasvaa. Elementtien pesupaikalta leviävä vesisumu tai -roiskeet saattavat myös pilata pintahidastinkerroksen.

Massan liiallista tärytystä on vältettävä eikä massaa ei saa siirtää muotissa täryn avulla. Elementtejä ei saa täryttää enää 45 minuutin kuluttua valamisesta shokki-pöydällä, koska pintahidastinkerros on silloin pehmennyt ja saattaa repeillä.

YMPÄRISTÖ JA TYÖTURVALLISUUS

QD on luokiteltu helposti syttyväksi. Se on eristettävä sytytyslähteistä ja sitä käsiteltäessä on tupakointi ehdottomasti kielletty. Varastoinnissa tulee ottaa huomioon palavia nesteitä koskevat määräykset. Käsiteltäessä QDta on vältettävä siitä haihtuvien liuotinhöyryjen hengittämistä. QDta levitettäessä tulee siis käyttää hengityksensuojainta tai huolehtia riittävästä ilmanvaihdoista. Lisäksi tulee käyttää suojavaatetusta, suojakäsineitä ja silmien- tai kasvonsuojainta.

Vanhentunut tai pilaantunut QD hävitetään ongelmajätteenä. Tyhjät pintahidastinpurkit hävitetään paikallisten määräysten mukaisesti.

Lue myös käyttöturvallisuustiedote.



FINNSEMENTTI

Finnsementti Oy • 21600 Parainen • Puh. 0201 206 200 • Fax 0201 206 311

www.finnsementti.fi