

Heat-Cote on muottiin levitettävä liuotinhöyrytetty pintahidastin.
Heat-Cote soveltuu käytettäväksi myös kuumabetonin ja lämpökäsittelyn kanssa.

Ominaisuudet

Heat-Cote on kemiallisesti toimiva, muottiin levitettävä pintahidastin. Tuote hidastaa sementin kovettumisreaktiota betonin pinnassa. Sitä voidaan käyttää lämmittämättömissä ja lämmitetyissä muoteissa sekä kuumabetonin kanssa. Heat-Cote mahdollistaa myös jopa kolmen vuorokauden muotissaoloajan.

Heat-Cote on pintahidastin, jonka kanssa on käytettävä QD-muotinirrotusainetta.

Heat-Cotea on saatavissa kolmella eri pesusyvyydellä: keltainen 2...3 mm, lila 3...4 mm, vihreä 5...6 mm.

Arvot ovat ohjeellisia, koska hidastussyvyyteen vaikuttavat lisäksi oleellisesti betonin koostumus, kovettumislämpötila ja kovettumisaika.

Käyttökohteet

Heat-Cote-pintahidastinta käytetään valmistettaessa rouhebetonielementtejä muottiin valamalla. Pintahidastin estää betonin pinnan kovettumisen, joten kivirouhe voidaan paljastaa pesemällä kovettumaton osa pinnasta pois.

Heat-Cote soveltuu käytettäväksi teräs-, vaneri- ja lasikuitumuottien kanssa.

Käyttö

Heat-Cote tulee ehdottomasti sekoittaa erittäin huolellisesti ennen käyttöä. Sekoitus tehdään mieluiten porakoneella ja sekoituspäällä, jotta mahdollinen laskeutunut materiaali saadaan sekoitettua.

Heat-Cote levitetään kuivuneen QD-kerroksen päälle. Käsiteltävien muottien on oltava puhtaita ja kuivia ennen QDn levittämistä.

Heat-Cote levitetään telalla tai siveltimellä tasaiseksi ja ohueksi kerrokseksi. Litra Heat-Cotea riittää 5...8 neliömetrin käsittelyyn. Käytetyt työvälineet puhdistetaan toluenilla.

Betoni voidaan valaa muottiin, kun Heat-Cote on kuivunut, mikä kestää noin 15 minuuttia. Pintahidastinkerroksen paksuus, lämpötila ja ilman kosteus vaikuttavat kuivumisnopeuteen. Kuivumista voi nopeuttaa lämmittämällä varovasti. Hidastimella käsitellylle pinnalle ei saa päästää kosteutta eikä sitä saa vaurioittaa ennen valua tai valun aikana.

Tavallisesti muotti puretaan heti valua seuraavana päivänä. Kovettunut elementti pestään heti, kun se on poistettu muotista. Painepesurilla pesu on vaivattominta ja se antaa tasaisimman lopputuloksen. Normaaliveidenpainella ja harjalla pesu on myös mahdollista.

Tekniset tiedot (tyypilliset arvot)

Väri	Keltainen, vihreä, lila
Olomuoto	Neste
Tiheys	1100 kg/m ³
Ohennin	Tolueeni
Käyttölämpötila	yli +10 °C
Pesusyvyys	2...3 mm, 3...4 mm, 5...6 mm

Rouhebetoni

Rouhebetoni on betonia, jonka runkoaineesta osa on paljastettu tietyn esteettisen vaikutelman aikaansaamiseksi. Runkoaine voidaan paljastaa piikkaamalla, hiekkapuhaltamalla, hiomalla, happosyövyttämällä tai käyttämällä kemiallisia pintahidastimia eli pesubetoniteknikkaa.

Rouhebetonin ulkonäön kannalta ratkaisevin tekijä on betonin runkoaine. Paljastettavan runkoaineen väri määrää lopputuotteen värin ja rakeisuus yhdessä paljastussyvyyden kanssa pinnan karkeuden. Pinnan väriin voidaan runkoaineen lisäksi vaikuttaa sementin valinnalla ja käyttämällä väripigmenttejä.

Pintahidastimen valinta

Finnsementin valikoimassa on useita pintahidastimia eri käyttötarkoituksiin ja pesusyvyyksiin. Pintahidastimet ovat joko vesiohenteisia tai liuotinohenteisia. Heat-Coten ja Mini-Coten kanssa tulee käyttää QD-muotinirrotinta.

Rouhebetonin valmistus

Pesubetonielementit valmistetaan yleensä vaakamuotteissa, paljastettava pinta muottia vasten. Muottien tulee olla huolellisesti valmistettuja, riittävän jäykkiä, tiiviitä, huokosettomia, imemättömiä ja ennen kaikkea puhtaita. Muottimateriaalina voidaan käyttää terästä, lasikuitua tai muottivaneria. Puiset tai muuten huokoiset muottipinnat on tiivistettävä esimerkiksi lakalla. Muottiin jäänyt vanha, kovettunut sementtiliima imee itseensä pintahidastinta, jolloin näissä kohdissa muottia pesusyvyys voi olla matalampi kuin puhtailla alueilla. Muottien on siis ehdottomasti oltava täysin puhtaat ennen pintahidastimen levitystä muottiin.

Kaikki nestemäiset pintahidastimet on aina ennen käyttöä sekoitettava erittäin huolellisesti. Liuotinohenteiset pintahidastimet levitetään yleensä telalla tai siveltimellä tasaisesti, ohuena kerroksena, koko hidastettavalle pinnalle.

Tasaisen ja sopivan paksuisen pintahidastinkerroksen levittämiseen sopii hyvin esimerkiksi 12 mm:n polyesterinukkatela. Liian paksu kerros pitkittää hidastimen kuivumista. Vesiohenteiset pintahidastimet voidaan levittää myös ruiskulla. Pintahidastin on levitettävä huolellisesti myös muotin nurkkiin ja reunoille.

Pintahidastimen on oltava kuiva ennen betonin valamista sen päälle. Normaalisissa tehdaslämpötilassa liuotinohenteisen pintahidastimen kuivuminen kestää noin 15 minuuttia.

Hidastimella käsiteltyä pintaa ei saa kastella eikä vaurioittaa ennen valua eikä valun aikana. Käsitellyn muotin päällä ei saa kävellä. Hidastinta ei kannata levittää muottiin paljon ennen valua, sillä pinnan pölyntyminen- ja likaantumisen riski kasvaa. Elementtien pesupaikalta leviävä vesisumu tai -roiskeet saattavat myös pilata pintahidastinkerroksen.

Massan liiallista tärytystä on vältettävä, eikä massaa saa siirtää muotissa täryn avulla. Elementtejä ei saa täryttää shokkipöydällä enää 45 minuutin kuluttua valamisesta, koska pintahidastinkerros on silloin pehmennyt ja saattaa repeillä.

Ympäristö ja työturvallisuus

Heat-Cote on syttyvä neste. Tutustu käyttöturvallisuustiedotteesta löytyvään terveysvaaraluokitukseen ennen tuotteen käyttöä. Se on eristettävä sytytyslähteistä ja sitä käsiteltäessä on tupakointi ehdottomasti kielletty. Varastoinnissa tulee ottaa huomioon palavia nesteitä koskevat määräykset.

Käsiteltäessä Heat-Cotea on vältettävä siitä haihtuvien liuotinhöyryjen hengittämistä. Tulee siis käyttää hengityksensuojainta tai huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta. Lisäksi tulee käyttää suojavaatetusta, suojakäsineitä ja silmien- tai kasvonsuojainta.

Vanhentunut tai pilaantunut Heat-Cote hävitetään vaarallisena jätteenä. Tyhjät pintahidastinpurkit hävitetään paikallisten määräysten mukaisesti.