

Mini-Cote on muottiin levitettävä liuotinohenteinen pintahidastin. Mini-Cotella pystyy valmistamaan pinnaltaan tasaista ohutpestyä rouhebetonia.

Ominaisuudet

Mini-Cote on kemiallisesti toimiva, muottiin levitettävä pintahidastin. Tuote hidastaa sementin kovettumisreaktiota betonin pinnassa hyvin ohuessa, noin 1 mm:n syvyisessä kerroksessa.

Hidastussyvyyteen vaikuttavat betonin koostumus, kovettumislämpötila ja kovettumisaika.

Mini-Cote on varmatoiminen pintahidastin, jonka kanssa on käytettävä QD-muotinirrotusainetta.

Käyttökohteet

Mini-Cote-pintahidastinta käytetään valmistettaessa hienopestyjä rouhebetonielementtejä muottiin valamalla. Pintahidastin estää betonin pinnan kovettumisen noin millimerin syvyydestä, joten kivirouhe voidaan paljastaa pesemällä kovettumaton osa pinnasta pois.

Mini-Cote soveltuu käytettäväksi teräs-, vaneri- ja lasikuitumuottien kanssa.

Käyttö

Mini-Cote tulee ehdottomasti sekoittaa erittäin huolellisesti ennen käyttöä. Sekoitus tehdään mieluiten porakoneella ja sekoituspäällä, jotta mahdollinen laskeutunut materiaali saadaan sekoitettua.

Mini-Cote levitetään kuivuneen QD-kerroksen päälle. Käsittävien muottien on oltava puhtaita ja kuivia ennen QD:n levittämistä.

Mini-Cote levitetään telalla tai siveltimellä tasaiseksi ja ohueksi kerrokseksi. Litra Mini-Cotea riittää 5...8 neliömetrin käsittelyyn. Käytetyt työvälineet puhdistetaan tolueenilla.

Betoni voidaan valaa muottiin kun Mini-Cote on kuivunut, mikä kestää 10...15 minuuttia. Pintahidastinkerroksen paksuus, lämpötila ja ilman kosteus vaikuttavat kuivumisnopeuteen. Jos olosuhteet ovat kuivumisen kannalta huonot, on kuivumista nopeutettava esimerkiksi lämmittämällä varovasti. Hidastimella käsitellylle pinnalle ei saa päästää kosteutta eikä sitä saa vaurioittaa ennen valua tai valun aikana.

Pesu suoritetaan heti kun kovettunut elementti on poistettu muotista. Peseminen tehdään painepesurilla. Normaaliveenpaineella ja harjalla pesu on myös mahdollista. Muotin purku ja elementin pesu suoritetaan valua seuraavana päivänä.

Tekniset tiedot (tyypilliset arvot)

Väri	Harmaa
Olomuoto	Jäykkä neste
Ohennin	Tolueeni
Käyttölämpötila	Yli +10 °C
Pesussyvyys	< 1 mm

Rouhebetoni

Rouhebetoni on betonia, jonka runkoaineesta osa on paljastettu tietyn esteettisen vaikutelman aikaansaamiseksi. Runkoaine voidaan paljastaa piikkaamalla, hiekkapuhaltamalla, hiomalla, happosyövyttämällä tai käyttämällä kemiallisia pintahidastimia eli pesubetoniteknikkaa.

Rouhebetonin ulkonäön kannalta ratkaisevin tekijä on betonin runkoaine. Paljastettavan runkoaineen väri määrää lopputuotteen värin ja rakeisuus yhdessä paljastussyvyyden kanssa pinnan karkeuden. Pinnan väriin voidaan runkoaineen lisäksi vaikuttaa sementin valinnalla ja käyttämällä väripigmenttejä.

Pintahidastimen valinta

Finnsementin valikoimassa on useita pintahidastimia eri käyttötarkoituksiin ja pesusyvyyskseen. Pintahidastimet ovat joko vesiohenteisia tai liuotinohenteisia. Heat-Coten ja Mini-Coten kanssa tulee käyttää QD-muotinirrotinta.

Rouhebetonin valmistus

Pesubetonielementit valmistetaan yleensä vaakamuotteissa, paljastettava pinta muottia vasten. Muottien tulee olla huolellisesti valmistettuja, riittävän jäykkiä, tiiviitä, huokosettomia, imemättömiä ja ennen kaikkea puhtaita. Muottimateriaalina voidaan käyttää terästä, lasikuitua tai muottivaneria. Puiset tai muuten huokoiset muottipinnat on tiivistettävä esimerkiksi lakalla. Muottiin jäänyt vanha, kovettunut sementtiliima imee itseensä pintahidastinta, jolloin näissä kohdissa muottia pesusyvyys voi olla matalampi kuin puhtailla alueilla. Muottien on siis ehdottomasti oltava täysin puhtaat ennen pintahidastimen levitystä muottiin.

Kaikki nestemäiset pintahidastimet on aina ennen käyttöä sekoitettava erittäin huolellisesti. Liuotinohenteiset pintahidastimet levitetään yleensä telalla tai siveltimellä tasaisesti, ohuena kerroksena, koko hidastettavalle pinnalle.

Tasaisen ja sopivan paksuisen pintahidastinkerroksen levittämiseen sopii hyvin esim. 12 mm:n polyesterinukkatele. Liian paksu kerros pitkittää hidastimen kuivumista. Vesiohenteiset pintahidastimet voidaan levittää myös ruiskulla. Pintahidastin on levitettävä huolellisesti myös muotin nurkkiin ja reunoille.

Pintahidastimen on oltava kuiva ennen betonin valamista sen päälle. Normaalissa tehdaslämpötilassa liuotinohenteisen pintahidastimen kuivuminen kestää noin 15 minuuttia ja Water-Coten noin 30 minuuttia.

Hidastimella käsiteltyä pintaa ei saa kastella eikä vaurioittaa ennen valua eikä valun aikana. Käsitellyn muotin päällä ei saa kävellä. Hidastinta ei kannata levittää muottiin paljon ennen valua, sillä pinnan pölyntyminen ja likaantumisen riski kasvaa. Elementtien pesupaikalta leviävä vesisumu tai -roiskeet saattavat myös pilata pintahidastinkerroksen.

Massan liiallista tärytystä on vältettävä eikä massaa saa siirtää muotissa täryn avulla. Elementtejä ei saa täryttää enää 45 minuutin kuluttua valamisesta shokkipöydällä, koska pintahidastinkerros on silloin pehmentynyt ja saattaa repeillä.

Ympäristö ja työturvallisuus

Mini-Cote on syttyvä neste. Tutustu käyttöturvallisuustiedotteesta löytyvään terveysvaaraluokitukseen ennen tuotteen käyttöä. Se on eristettävä sytytyslähteistä ja sitä käsiteltäessä on tupakointi ehdottomasti kielletty. Varastoinnissa tulee ottaa huomioon palavia nesteitä koskevat määräykset.

Käsiteltäessä Mini-Cotea on vältettävä siitä haihtuvien liuotinhöyryjen hengittämistä. Tulee siis käyttää hengityksensuojainta tai huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta. Lisäksi tulee käyttää suojavaatetusta, suojakäsineitä ja silmien- tai kasvonsuojainta. Vanhentunut tai pilaantunut Mini-Cote hävitetään vaarallisena jätteenä. Tyhjä pintahidastinpurkki hävitetään paikallisten määräysten mukaisesti.

FINNSEMENTTI
A CRH COMPANY

Finnsementti Oy
21600 Parainen | Puh. 0201 206 200
www.finnsementti.fi | www.semnet.fi
info@finnsementti.fi
etunimi.sukunimi@finnsementti.fi

