

One-Cote on muottiin levitettävä liuotinhenteinen pintahidastin. One-Cote soveltuu käytettäväksi myös kuumabetonin ja lämpökäsittelyn kanssa.

Ominaisuudet

One-Cote on kemiallisesti toimiva, muottiin levitettävä pintahidastin. Tuote hidastaa sementin kovettumisreaktiota betonin pinnassa valittuun syvyyteen saakka. Sitä voidaan käyttää lämmittämättömissä ja lämmitetyissä muoteissa sekä kuumabetonin kanssa.

One-Cote on pintahidastin, joka ei tarvitse erillistä irrotusainetta.

One-Cotea on saatavissa kolmella eri pesusyvyydellä. Harmaa väri vastaa Mini-Coten pesusyvyyttä.

- harmaa 1 mm
- keltainen 2...3 mm
- vihreä 5...6 mm

Arvot ovat ohjeellisia, koska hidastussyvyyteen vaikuttavat lisäksi oleellisesti betonin koostumus, kovettumislämpötila ja kovettumisaika.

Käyttökohteet

One-Cote-pintahidastinta käytetään valmistettaessa rouhebetonielementtejä muottiin valamalla. Pintahidastin estää betonin pinnan kovettumisen haluttuun syvyyteen saakka, joten kivirouhe voidaan paljastaa pesemällä kovettumaton osa pinnasta pois. One-Cote soveltuu käytettäväksi teräs-, vaneri- ja lasikuitumuottien kanssa.

Käyttö

One-Cote tulee sekoittaa erittäin huolellisesti ennen käyttöä. Sekoitus tehdään mieluiten porakoneella ja sekoitus-päällä, jotta mahdollinen laskeutunut materiaali saadaan sekoitettua.

Käsiteltävien muottien on oltava puhtaita ja kuivia ennen One-Coten levittämistä.

One-Cote levitetään telalla tai siveltimellä tasaiseksi ja ohueksi kerrokseksi. Litra One-Cotea riittää 12...14 neliömetrin käsittelyyn. Käytetyt työvälineet puhdistetaan toluenilla.

Betoni voidaan valaa muottiin kun One-Cote on kuivunut, mikä kestää 10...15 minuuttia. Hidastimella käsitellylle pinnalle ei saa päästää kosteutta eikä sitä saa vaurioittaa ennen valua tai valun aikana.

Muotti puretaan ja elementti pestään valua seuraavana päivänä. Hidastettu pinta poistetaan painepesurilla pesemällä. Normaali vedenpaineella ja harjalla pesu on myös mahdollista.

Tekniset tiedot (tyypilliset arvot)

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Väri | Harmaa, keltainen, vihreä |
| Olomuoto | Neste |
| Tiheys | n. 810 kg/m ³ |
| Käyttölämpötila | Yli +5 °C |
| Pesusyvyys | < 1 mm, 2...3 mm, 5...6 mm |
| Ohennin | Isopropanoli |

Rouhebetoni

Rouhebetoni on betonia, jonka runkoaineesta osa on paljastettu tietyn esteettisen vaikutelman aikaansaamiseksi. Runkoaine voidaan paljastaa piikkaamalla, hiekkapuhaltamalla, hiomalla, happosyövyttämällä tai käyttämällä kemiallisia pintahidastimia eli pesubetoniteknikkaa.

Rouhebetonin ulkonäön kannalta ratkaisevin tekijä on betonin runkoaine. Paljastettavan runkoaineen väri määrää lopputuotteen värin ja rakeisuus yhdessä paljastussyvyyden kanssa pinnan karkeuden. Pinnan väriin voidaan runkoaineen lisäksi vaikuttaa sementin valinnalla ja käyttämällä väripigmenttejä.

Pintahidastimen valinta

Finnsementin valikoimassa on useita pintahidastimia eri käyttötarkoituksiin ja pesusyvyyskseen. Pintahidastimet ovat joko vesiohenteisia tai liuotinohenteisia. Heat-Coten ja Mini-Coten kanssa tulee käyttää QD-muotinirrotinta.

Rouhebetonin valmistus

Pesubetonielementit valmistetaan yleensä vaakamuoteissa, paljastettava pinta muottia vasten. Muottien tulee olla huolellisesti valmistettuja, riittävän jäykkiä, tiiviitä, huokosettomia, imemättömiä ja ennen kaikkea puhtaita. Muottimateriaalina voidaan käyttää terästä, lasikuitu- tai muottivaneria. Puset tai muuten huokoiset muottipinnat on tiivistettävä esimerkiksi lakalla. Muottiin jäänyt vanha, kovettunut sementtiliima imee itseensä pintahidastinta, jolloin näissä kohdissa muottia pesusyvyys voi olla matalampi kuin puhtailla alueilla. Muottien on siis ehdottomasti oltava täysin puhtaat ennen pintahidastimen levitystä muottiin.

Kaikki nestemäiset pintahidastimet on aina ennen käyttöä sekoitettava erittäin huolellisesti.

Liuotinohenteiset pintahidastimet levitetään yleensä telalla tai siveltimeillä tasaisesti, ohuena kerroksena, koko hidastettavalle pinnalle. Tasaisen ja sopivan paksuisen pintahidastinkerroksen levittämiseen sopii hyvin esim. 12 mm:n polyestierinukkatela. Suosittelemme ristiin telaaamista. Liian paksu kerros pitkittää hidastimen kuivumista. Vesiohenteiset pintahidastimet voidaan levittää myös ruis-kulla. Pintahidastin on levitettävä huolellisesti myös muotin nurkkiin ja reunoille.

Pintahidastimen on oltava kuiva ennen betonin valamista sen päälle. Normaalissa tehdas-lämpötilassa liuotinohenteisen pintahidastimien kuivuminen kestää noin 15 minuuttia ja Water-Coten noin 30 minuuttia.

Hidastimella käsiteltyä pintaa ei saa kastella eikä vaurioittaa ennen valua eikä valun aikana. Käsitellyn muotin päällä ei saa kävellä. Hidastinta ei kannata levittää muottiin paljon ennen valua, sillä pinnan pölyntyntymis- ja likaantumisriski kasvaa. Elementtien pesupaikalta leviävä vesisumu tai -roiskeet saattavat myös pilata pintahidastinkerroksen.

Liiallista tärytystä on vältettävä eikä massaa ei saa siirtää muotissa täryn avulla.

Ympäristö ja työturvallisuus

One-Cote on syttyvä neste. Tutustu käyttöturvallisuustiedotteesta löytyvään terveysturvallisuustietokorttiin ennen tuotteen käyttöä.

Se on eristettävä sytytyslähteistä ja sitä käsiteltäessä on tupakointi ehdottomasti kielletty. Varastoinnissa tulee ottaa huomioon palavia nesteitä koskevat määräykset.

Käsiteltäessä One-Cotea on vältettävä siitä haihtuvien liuotinhöyryjen hengittämistä. Tulee siis käyttää hengityksensuojainta tai huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta. Lisäksi tulee käyttää suojavaatetusta, suojakäsineitä ja silmien- tai kasvonsuojainta. Vanhentunut tai pilaantunut One-Cote on toimitettava jätteenpolttolaitokseen.

FINNSEMENTTI
A CRH COMPANY

Finnsementti Oy
21600 Parainen | Puh. 0201 206 200
www.finnsementti.fi | www.semnet.fi
info@finnsementti.fi
etunimi.sukunimi@finnsementti.fi



Inspecta Sertifiointi Oy