

QD on muottiin levitettävä irrotusaine, jota käytetään Heat-Cote ja Mini-Cote pintahidastimien kanssa.

Ominaisuudet

QD on muottiin levitettävä irrotusaine. Kuivuttuaan se muodostaa muotin pintaan ohuen kalvon, joka aktivoituu joutuessaan kosketuksiin betonin veden kanssa.

QD vähentää sementtiliiman tarttumista muotin pintaan. Näin suurin osa hidastetusta betonikerroksesta jää elementin pintaan nostettaessa sitä pois muotista. QD:n ansiosta muottien puhdistaminen on helppoa. Puhdistamisen helppous säästää myös muottipintoja kulumiselta.

Käyttökohteet

QD-irrotusainetta käytetään Heat-Cote- ja Mini-Cote-pintahidastimien kanssa.

QD soveltuu käytettäväksi teräs-, vaneri- ja lasikuitumuottien kanssa.

Käyttö

QD tulee ehdottomasti sekoittaa erittäin huolellisesti ennen käyttöä, jotta mahdollinen laskeutunut materiaali saadaan sekoitettua.

QD levitetään telalla tai siveltimellä tasaiseksi ja ohueksi kerrokseksi. Litra QD:tä riittää 8...12 neliömetrin käsittelyyn. Käsiteltävien muottien on oltava puhtaita ja kuivia ennen QD:n levittämistä. Käytetyt työvälineet puhdistetaan vedellä. QD-kerroksen on oltava ehdottomasti kuiva ennen pintahidastimen levittämistä sen päälle. Normaalis- sa tehdaslämpötilassa kuivuminen kestää noin 15 minuuttia. Lämpötila ja ilman kosteus vaikuttavat kuitenkin voimakkaasti kuivumisnopeuteen. Viileässä ja kosteassa on kuivuminen varmistettava lämmityksellä, jos kuivumiselle ei jää riittävästi aikaa.

Tekniset tiedot (tyypilliset arvot)

Väri	Vaalea
Olomuoto	Neste
Tiheys	n. 800 kg/m ³
Käyttölämpötila	10 °C
Ohennin	Isopropanoli

Rouhebetoni

Rouhebetoni on betonia, jonka runkoaineesta osa on paljastettu tietyn esteettisen vaikutelman aikaansaamiseksi. Runkoaine voidaan paljastaa piikkaamalla, hiekkapuhaltamalla, hiomalla, happosyövyttämällä tai käyttämällä kemiallisia pintahidastimia eli pesubetoniteknikkaa.

Rouhebetonin ulkonäön kannalta ratkaisevin tekijä on betonin runkoaine. Paljastettavan runkoaineen väri määrittää lopputuotteen värin ja rakeisuus yhdessä paljastussyvyyden kanssa ja pinnan karkeuden. Pinnan väriin voidaan runkoaineen lisäksi vaikuttaa sementin valinnalla ja käyttämällä väripigmenttejä.

Pintahidastimen valinta

Finnsementin valikoimassa on useita pinta-hidastimia eri käyttötarkoituksiin ja pesusyvyyyksiin. Pintahidastimet ovat joko vesiohenteisia tai liuotinohenteisia. Heat-Coten ja Mini-Coten kanssa tulee käyttää QD-muotinirrotinta.

Rouhebetonin valmistus

Pesubetonielementit valmistetaan yleensä vaakamuotteissa, paljastettava pinta muottia vasten. Muottien tulee olla huolellisesti valmistettuja, riittävän jäykkiä, tiiviitä, huokosettomia, imemättömiä ja ennen kaikkea puhtaita. Muottimateriaalina voidaan käyttää terästä, lasikuitu- tai muottivaneria. Puiset tai muuten huokoiset muottipinnat on tiivistettävä esimerkiksi lakalla. Muottiin jäänyt vanha, kovettunut sementtiliima imee itseensä pintahidastinta, jolloin näissä kohdissa muottia pesusyvyys voi olla matalampi kuin puhtailla alueilla. Muottien on siis ehdottomasti oltava täysin puhtaat ennen pintahidastimen levitystä muottiin.

Kaikki nestemäiset pintahidastimet on aina ennen käyttöä sekoitettava erittäin huolellisesti. Liuotinohenteiset pintahidastimet levitetään yleensä telalla tai siveltimellä tasaisesti, ohuena kerroksena, koko hidastettavalle pinnalle.

Tasaisen ja sopivan paksuisen pintahidastinkerroksen levittämiseen sopii hyvin esim. 12 mm:n polyesterinukkatele. Liian paksu kerros pitkittää hidastimen kuivumista. Vesiohenteiset pintahidastimet voidaan levittää myös ruiskulla. Pintahidastin on levitettävä huolellisesti myös muotin nurkkiin ja reunoille.

Pintahidastimen on oltava kuiva ennen betonin valamista sen päälle. Normaalisissa tehdaslämpötilassa liuotinohenteisen pintahidastimien kuivuminen kestää noin 15 minuuttia ja Water-Coten noin 30 minuuttia. Hidastimella käsiteltyä pintaa ei saa kastella eikä vaurioittaa ennen valua eikä valun aikana. Käsitellyn muotin päällä ei saa kävellä. Hidastinta ei kannata levittää muottiin paljon ennen valua, sillä pinnan pölyntyminen- ja likaantumiskasvu. Elementtien pesupaikalta leviävä vesisumu tai -roiskeet saattavat myös pilata pintahidastinkerroksen.

Massan liiallista tärytystä on vältettävä eikä massaa saa siirtää muotissa täryn avulla. Elementtejä ei saa täryttää enää 45 minuutin kuluttua valamisesta shokki-pöydällä, koska pintahidastinkerros on silloin pehmennyt ja saattaa repeillä.

Ympäristö ja työturvallisuus

QD on syttyvä neste. Tutustu käyttöturvallisuustiedotteesta löytyvään terveysvaaraluokitukseen ennen tuotteen käyttöä. Se on eristettävä sytytyslähteistä ja sitä käsiteltäessä on tupakointi ehdottomasti kielletty. Varastoinnissa tulee ottaa huomioon palavia nesteitä koskevat määräykset.

Käsiteltäessä QD:tä on vältettävä siitä haihtuvien liuotinhöyryjen hengittämistä. QD:tä levitettäessä tulee siis käyttää hengityksensuojainta tai huolehtia riittävästä ilmanvaihdesta. Lisäksi tulee käyttää suojavaatetusta, suojakäsineitä ja silmien- tai kasvonsuojainta.

Vanhentunut tai pilaantunut QD hävitetään vaarallisenä jätteenä. Tyhjät pintahidastinpurkit hävitetään paikallisten määräysten mukaisesti.

FINNSEMENTTI
A CRH COMPANY

Finnsementti Oy
21600 Parainen | Puh. 0201 206 200
www.finnsementti.fi | www.semnet.fi
info@finnsementti.fi
etunimi.sukunimi@finnsementti.fi

