

# SEMENTTI 1.26

Vantaan apulaiskaupunginjohtaja Tero Anttila

## Vantaa rakentaa vetovoimaa

Anna Antonova  
kehittää ratkaisuja  
teollisuuden  
tarpeisiin

7



Suutarinen  
Yhtiöt - 75  
vuotta toimintaa

10

Kolmossementillä  
pitävä maapohja  
pelikentille

26

Monimuotoisen kulttuurikompleksin rakentamisessa käytettiin yli

**120000** kuutiometriä betonia

Keskuksessa käy vuosittain noin

**180000** vierailijaa

# SILKKITIEN HELMI

Kaspianmeren rannalla sijaitseva Baku on ollut aikoinaan keskeinen pysähdyspaikka yli tuhatvuotisen Silkkiteien kauppiaille. Tämän päivän matkailijoita houkuttelee näyttävä futuristinen kulttuurikeskus, joka on koko maan arkkitehtoninen ylpeys.

**A**zerbaihdzanin pääkaupungissa Bakussa valmistui vuonna 2012 kulttuurikeskus, joka nimettiin maan entisen presidentin **Heydar Aliyevin** mukaan.

Aaltoileva ja ympäristöönsä saumattomasti sulautuva Heydar Aliyev Center erottuu Azerbaidzanin aiemmasta, neuvostoajalle tyypillisestä jäykästä ja laatikkomaisesta arkkitehtuurista. Modernista muotokielestä ja futuristisuudesta tunnettu arkkitehti **Zaha Hadid** suunnitteli rakennuksen, joka näyttää lähes liikkeessä olevalta. Saumaton arkkitehtuuri jatkuu myös sisätiloihin: taidegalleria, museo sekä erilaiset tapahtuma- ja konferenssitilat ovat avoimia ja valoisia.

Rakennusta pidetäänkin yhtenä maailman näyttävimmistä nykyarkkitehtuurin rakennuksista. Kävijöiden kertoman mukaan jo tila itsessään on elä-

mys: portaat, seinät ja katot tuntuvat sulautuvan yhteen ilman selkeitä rajoja.

Museon vaihtuvissa näyttelyissä esitellään niin nykytaidetta kuin perinteisiä käsitöitä sekä Azerbaidzanin historiaa, taidetta ja nykypäivää. Kiinteissä näyttelyissä esillä on muun muassa pienoismalleja maan tunnetuimmista rakennuksista ja maamerkeistä. Nimensä rakennukselle antaneelle Heydar Aliyville omistetussa näyttelyssä on esillä jopa presidentin käyttämiä virka-autoja.

Keskus toimii myös kulttuurisiltana Euroopan ja Aasian välillä järjestäen kansainvälisiä näyttelyitä ja yhteistyöprojekteja ja on yksi Bakun tärkeimmistä turistikohteista. **S**



Heydar Aliyev Centre voitti arvostetun Design Museum Design of the Year -palkinnon vuonna 2014.

Kulttuurikeskuksen korkeus on noin **74** metriä

Rakennuskokonaisuuden pinta-ala on noin

**57 000 m<sup>2</sup>**

# SISÄLTÖ 1.26

2

## TUULAHDUKSIA MAAILMALTA

Bakun kulttuurikeskus



10

## SUUTARINEN YHTIÖT JA FINNSEMENTTI OY

75 vuotta toimintaa ja  
45 vuotta yhteistyötä

15

## ENERGIAPYÖRÄ

Finnsementin työturvallisuuskampanjan työkalu riskien arviointiin ja käyttövoimasta erottamiseen.

16

## VAIHTOEHTOISET POLTTOAINEET

Vähentävät sementin valmistuksen päästöjä

18

## BETONIMURSKKEESTA SEMENTIN RAAKA-AINE

Kalkkikivelle haetaan korvaavia materiaaleja



© VANTAAN KAUPUNKI / WSP FINLAND OY

20

## VANTAA RAKENTAA VETOVOIMAA

Vantaa on yksi Suomen nopeimmin kasvavista kaupungeista. Mitä ja miten Vantaa rakentaa? Siitä kertoo apulaiskaupunginjohtaja **Tero Anttila**.

© JARI HÄRKÖNEN

26

## KOLMOSSEMENTILLÄ PITÄVÄ MAAPOHJA PELIKENTILLE

Tieluiska Oy rakentaa Tapiolan Urheilupuiston pohjoisosaan liikuntapaikkoja, jalkapallokenttiä, leikkipaikkoja, uusia katuja, pysäköintialueita ja puistoja.

31

## LAADUNVARMISTUS TAKAA TASALAATUISET SEMENTIT

Sementin laatu varmistetaan useaan kertaan.

32

## JARI PORKKA LUOTSAA FINNSEMENTIN KESTÄVIÄ HANKKEITA

34

## CRH:N TURVALLISUUS- PALKINTO SANDRA JÄÄSKELÄISELLE



## PÄÄKIRJOITUS 5

## MURUSET

Suomen innostavimmat työpaikat -tunnustus **6**Anna Antonova kehittää materiaaliratkaisuja teollisuuden tarpeisiin **7**Väestönsuojelusta vihreisiin investointeihin **8**Paranneltu Oiva ja uusi Rene **9**

## KANSI

Vantaan apulaiskaupunginjohtaja Tero Anttila  
Kuva: Jari Härkönen

## FINNSEMENTTI A CRH COMPANY

Finnsementti Oy:n asiakaslehti 1/2026 vuosikerta 38

ISSN 1235-7065 (painettu)

ISSN 2342-2092

(verkkojulkaisu)

## JULKAISUJA

Finnsementti Oy  
PL 115, Hatsinanpuisto 8  
02600 ESPOO  
puh. 0201 206 200

## PÄÄTOIMITAJA

Tuomo Askola

## TUOTTAJA

Legendium Oy

## TAITTO

Markku Jokinen

## PAINOPAIKKA

Punamusta Oy

## OSOITEREKISTERI

Finnsementti Oy:n markkinointirekisteri päivitettyä Alma Media Finland Oy:n Päätätjät-rekisterillä (sähköposti: tietopalvelut@almainsights.fi)

## OSOITTEENMUUTOKSET JA PALAUTEET:

info@finnsementti.fi  
finnsementti.fiPainotuotteet  
4041-0209

**R**akentaminen elää jatkuvassa muutoksessa. Suhdanteet vaihtelevat, vaatimukset kiristyvät ja odotukset vähähiilille, laadukaille ja turvallisille ratkaisuille kasvavat. Tässä ympäristössä yhteistyön merkitys korostuu entisestään.

Finnsementissä asiakaslähtöisyys on tapa toimia. Parhaat ratkaisut syntyvät kuuntelemalla, keskustelemalla ja kehittämällä yhdessä asiakkaidemme kanssa. Pitkäjänteinen kumppanuus ja avoin vuoropuhelu näkyvät arjessa konkreettisesti: tasalaatuisina tuotteina, toimitusvarmuutena ja ratkaisuna, jotka tukevat asiakkaidemme liiketoimintaa.

Päästövähennystyö on keskeinen osa toimintaamme. Vähennämme sementin valmistuksen hiilidioksidipäästöjä muuamassa lisäämällä kierrätyspoltoaineiden käyttöä, hyödyntämällä betoni-mursketta neitseellisten raaka-aineiden sijaan sekä kehittämällä seosaineiden käyttöä. Paraisilla käyttöön otettava uusi SRF-kuivain on konkreettinen esimerkki kehitystoimista, joilla tuemme kiertotaloutta ja pienennämme päästöjä. Samalla pidämme kiinni asiakkaidemme kannalta olennaisesta: tasalaatuisesta sementistä, joka yhdistää vähähiilisuuden ja teknisen suorituskyvyn ilman kompromisseja.

Lehden Vantaa-artikkeli muistuttaa, että rakentamisessa katse on aina pitkällä tulevaisuudessa. Vaikka nykyhetki voi tuntua haastavalta, kaupungit ja yhteiskunta rakentuvat pitkäjänteisillä ja vastuullisilla valinnoilla. Me Finnsementissä haluamme olla mukana mahdollistamassa tätä kehitystä - vastuullisesti, turvallisesti ja yhdessä asiakkaidemme kanssa.

Tämän kevään asiakastytytyyisyysskyselyn tulokset ilahduttivat: paransimme selkeästi kaikilla osa-alueilla. Kiitos arvokkaasta palautteesta - työ jatkuu, ja kehitämme toimintaamme edelleen määrätietoisesti.

Kevään aikana olemme myös päivittäneet strategiaamme koko henkilöstön voimin. Työ on kirkastanut suuntaamme ja varmistaa, että tulevat valintamme tukevat entistä vahvemmin päästövähennystyötä, turvallista ja asiakaslähtöistä kehitystä. Päivitetty strategia julkaistaan elokuussa.

sa, ja siitä kerromme lisää seuraavassa Sementti-lehdessä.

Haluun kiittää asiakkaitamme ja kumppaneitamme luottamuksesta sekä finnsementtiläisiä sitoutuneesta työstä. Yhdessä tekemällä rakennamme parempaa tulevaisuutta.

**ANNINA TUOMINEN**  
TOIMITUSJOHTAJA

*Parhaat ratkaisut  
syntyvät  
kuuntelemalla,  
keskustelemalla  
ja kehittämällä  
yhdessä  
asiakkaidemme  
kanssa.*

## Suomen innostavimmat työpaikat -tunnustus

Finnsementti on saanut Suomen innostavimmat työpaikat -tunnustuksen. Tunnustus myönnetään vuosittain niille PeoplePower®-tutkimukseen osallistuneille organisaatioille, joiden henkilöstötutkimustulokset ovat olleet poikkeuksellisen hyvät. Finnsementin vuoden 2026 tulokset olivat yrityksen historian parhaat.

**F**innsementin saama tunnustus kertoo henkilöstön korkeasta omistautuneisuudesta sekä organisaation toimintojen pitkäjänteisestä ja osallistavasta kehittämisestä.

– Uusimmat tulokset ja Suomen innostavimmat työpaikat -tunnustus on meille suuri onnistuminen. Työhyvinvointi on keskeinen osa Finnsementin menestystä, turvallista toimintaa ja henkilöstön sitoutumista. Vain hyvinvoivan henkilöstön avulla voimme kehittää Finnsementin turvallisuutta, laatua ja kilpailukykyä, toimitusjohtaja **Annina Tuominen** kertoo.

PeoplePower®-tutkimuksen toteuttaa henkilöstöalan yritys Eezy Flow.

### TULOKSET PARANTUNEET PITKÄLLÄ AIKAVÄLILLÄ

Finnsementissä on toteutettu henkilöstötutkimuksia vuodesta 2021 asti. Tutkimukset muodostavat tärkeän perustan työhyvinvoinnin johtamiselle ja jatkuvalla parantamiselle. Niiden avulla seurataan esimerkiksi työhyvinvoinnin, johtamisen ja työilmapiirin kehittymistä. Tutkimukset auttavat tunnistamaan vahvuuksia sekä kehityskohteita ja priorisoimaan kehittämiskohteita ja seuraamaan niiden vaikutavuutta.

– Henkilöstötutkimustemme tulokset ovat parantuneet pitkällä aikavälillä useilla keskeisillä osa-alueilla. Vuoden 2026 tulokset ovat kuitenkin historiamme parhaat. Ne osoittavat, että henkilöstökokemuksemme on kokonaisuudessaan vahva ja kehittynyt edelleen myönteiseen suuntaan. Uusimpien tulosten mukaan erityisen hyvällä mallilla ovat henkilöstömme omistautuneisuus, sitoutuminen, johtaminen ja suorituskyky. Nämä osa-



Henkilöstöjohtaja Sonja Lillhonga ja toimitusjohtaja Annina Tuominen.

alueet ovat pääosin jo ulkoisen vertailualueiston yläpuolella, Tuominen sanoo.

**TYÖHYVINVOINTI PARANEE JÄRJESTELMÄLLISELLÄ KEHITTÄMISELLÄ**  
Työhyvinvointia on kehitetty Finnsementissä jo pitkään suunnitelmallisesti ja konkreettisin toimenpitein, jotka perustuvat henkilöstöltä saatuun palautteeseen.

– Kehitystyömme tavoitteena on tukea finnsementtiläisten fyysistä ja psyykkistä

hyvinvointia sekä vahvistaa turvallista, arvostavaa ja osallistavaa työilmapiiriä. Haluamme lisätä henkilöstömme kokemusta työn merkityksellisyydestä ja omista vaikutusmahdollisuuksistaan. Haluamme varmistaa, että finnsementtiläiset voivat hyvin myös muutoksissa ja muuttuvassa toimintaympäristössä, henkilöstöjohtaja **Sonja Lillhonga** kertoo.

Finnsementin esihenkilötyötä ja johtamista on kehitetty systemaattisesti. Lisäksi työturvallisuuteen sekä varhaisen tuen ja työkyvyn tukemisen käytäntöihin on panostettu runsaasti. Henkilöstöä on osallistettu kehittämiseen entistäkin enemmän, ja organisaatiossa on luotu erilaisia avoimuutta ja vuorovaikutusta lisääviä foorumeja. **S**



### Luvut



# 59 %

Vuosi 2025 oli Finnsementille kaikkien aikojen ennätysvuosi kierrätyspolttoaineiden käytössä. Vaihtoehtoisten polttoaineiden käyttöaste kohosi koko yhtiön tasolla 59 prosenttiin.



# 0 %

Sementinvalmistuksen prosessista ei jää jäljelle hyödyntämättömiä jätteitä. Energiajäte voidaan hyödyntää uudelleen tuotannossa kierrätyspolttoaineena, ja mineraaliset jätteet sekä sivutuotteet hyödynnetään uusioraaka-aineena.

### UUSIIN ASEMIIN



## Anna Antonova kehittää materiaaliratkaisuja teollisuuden tarpeisiin

**M**arraskuussa Finnsementin SCM Managerina aloittanut **Anna Antonova** on tuonut yritykseen vahvaa osaamista vähähiilisistä sementtituotteista. Hän siirtyi tehtävään Aalto-yliopistosta, jossa hän työskenteli kolme vuotta tutkijana suorittuaan sitä ennen tohtoriopinnot.

– Vietettyäni pitkään aikaa akateemisessa maailmassa oivalsin, kuinka kaukana tutkimus voi olla teollisuuden arjesta. Siksi halusin siirtyä lähemmäs käytäntöä ja kehittää materiaaliratkaisuja, jotka päätyvät oikeasti rakennusalan markkinoille, sanoo Antonova.

### MIKROTASOLTA KÄYTÄNNÖN BETONIKSI

SCM Managerin roolissa Antonovan työskarkaa ovat Supplementary Cementitious Materials eli seosaineet, kuten masuunikuona ja lentotuhka. Nimike SCM viittaa materiaaleihin, joita käytetään sementin rinnalla tai sen osittaisena korvaajana. Näiden seosaineiden avulla pyritään vähentämään tuotannon hiilidioksidipäästöjä. Oikein optimoituina ja suhteutettuna ne parantavat myös betonin säilyvyyttä ja lujuuden kehitystä.

Antonovaa kiehtoo työssään erityisesti se, miten asiat tapahtuvat mikrotasolla ja miten ne heijastuvat makrotasolla valmiin betonin ominaisuuksiin. Aihepiiri on hänelle tuttu tohtoriopinnoista, joissa hän

syvenyi kuitubetoniin. Myöhemmin tutkijana hän laajensi osaamistaan vähähiilisiin sementtituotteisiin sekä seosaineiden kemialliseen ja mekaaniseen aktivointiin.

– Akateemisessa tutkimuksessa työtä tehtiin paljon yksinään, mikä on suuri ero nykyiseen. Finnsementillä parasta on ollut jatkuva keskustelu muiden kanssa. Mietimme ja kehitämme tekemistä yhdessä, mikä on ollut todella positiivinen muutos arkeen, Antonova iloitsee.

### YHTEISTYÖLLÄ KOHTI VÄHÄHIILISYYTTÄ

Tulevaisuudessa Antonovan tavoitteena on ymmärtää entistä syvällisemmin eri seosaineiden toimintaa ja kehittää vähähiilisiä tuotteita. Perinteisten seosaineiden, kuten kuonan ja kalkkikiven, rinnalle etsitään ja kehitetään uusia vaihtoehtoja. Antonova korostaa, että näiden tulevaisuuden materiaaliratkaisujen löytäminen vaatii laajaa yhteistyötä.

Tallinnasta kotoisin oleva Antonova on asunut Suomessa jo kymmenen vuotta. Vaikka aiemmat työt ja opinnot hoituivat pääasiassa englanniksi, suomen kieli on alkanut sujua nopeasti uuden työyhteisön ja aktiivisen harjoittelun myötä.

– Työkavereiden kanssa keskusteleminen auttaa paljon, mutta sen lisäksi luen ja kuuntelen muutenkin suomea. Vapaa-ajalla luen tällä hetkellä suomenkielistä kirjallisuutta, hän kertoo. **S**

## Väestönsuojelusta vihreisiin investointeihin

Finnsementin Valutalkoissa 5.2. Kulttuurikasarmissa Helsingissä käsiteltiin monipuolisesti ajankohtaisia aiheita asiantuntijoiden alustamina.

TEKSTI MINNA SAANO



Finnsementin tuore toimitusjohtaja **Annina Tuominen** toivotti vieraat tervetulleiksi Valutalkoisiin.

– Mitään suurta nousukautta ei ole vielä tulossa, mutta positiivisiakin merkkejä on nähtävissä. Uskon siihen, että yhteistyöllä päästään parhaiten eteenpäin, ja siksi on hienoa viettää tämä päivä yhdessä keskustellen.

CRH Finland Servicesin Head of Health and Safety **Mari Valtonen** aloitti päivän esitykset aina ajankohtaisella työturvallisuudella. Esityksessään hän kävi läpi viisiportaisen työturvallisuuskulttuurin kehitysvaiheet minimistä erinomaiseen.

– Mitä parempi työturvallisuuskulttuuri on, sen helpompi on tehdä kestäviä parannuksia työympäristöön.

Finnsementin kuulumiset kertoivat myyntijohtaja **Tuomo Askola**, vastuullisuusjohtaja **Ulla Leveelahti**, tehdaspäällikkö **Miikka Leppänen**, kestävän kehityksen päällikkö **Ursula Kääntee** ja

Loppuhuipennuksen pitänyt aivotutkija **Katri Saarikivi** ja Valutalkoiden juontaja **Riku Rantala**. **Juho Keskinen**, Hypon pääekonomisti, piti talouspuheenvuoron Valutalkoissa

kehityspäällikkö **Jesse Junnila**. Kuulumisista tarkemmin lehden sisäsivuilla.

Hailuodon ja mantereen välisen kiinteän maayhteyden rakentamisesta vaihe vaiheelta kertoi GRK:n projektipäällikkö **Timo Takala**. Hankkeessa tiensä päähän tulevat lossit korvataan kahdella sillalla ja lähes seitsemän kilometrin maapenkereellä.

*Kun betoni suojaa – väestönsuojelua Suomessa* valotti Rakennustuoteteollisuus RTT ry:n eurokoodiasiantuntija **Auli Lastunen**. Hän tarkasteli esityksessään

**Ihminen on erityisen hyvä muutokseen sopeutumisessa ja muutoksessa menestymisessä.**

Elinkeinoelämän keskusliiton johtava asiantuntija **Janne Peljo** esitteli vihreän siirtymän investointien näkymiä ja vihreään kysyntään vastaavia kilpailuedun lähteitä Suomessa.

väestönsuojelua monelta eri kantilta painottaen väestönsuojelun olevan muuttakin kuin väestönsuojat.

Taluskatsauksen loi Suomen Hypoteekkiyhdistyksen pääekonomisti **Juho Keskinen**.

Loppuhuipennuksessa aivotutkija **Katri Saarikivi** esitteli, miten ihmisaivot pysyvät muutoksessa mukana. Hyvän uutisena hän kertoi, että ihminen on erityisen hyvä muutokseen sopeutumisessa ja muutoksessa menestymisessä. **S**

## Paranneltu Oiva ja uusi Rene

Aktiivinen tuotekehitys on aina ollut keskeinen osa Finnsementin toimintaa. Tuotekehitystä vauhdittavat ja ohjaavat asiakkaiden muuttuvat tarpeet sekä rakentamisen kiristyvät vastuullisuusvaatimukset.

Rakennusalan toimijat panostavat tällä hetkellä ilahduttavan paljon kehitystyöhön alan haastavasta tilanteesta huolimatta. Esimerkiksi päästövähennysvaatimukset ovat tulleet viime vuosien aikana jatkuvasti ajankohtaisemmiksi, mikä vaatii uusien ratkaisujen käyttöönottoa.

– Olemme aina valmiita auttamaan asiakkaitamme heidän kehitystyössään ja muuttuviin tarpeisiin vastaamisessa. Tuotekehityksemme lisäksi vahvuksiamme ovat nopea teknisen tuen palvelumme ja vahva organisaatiomme kotimaassa. Kun asiakkailamme on haasteita tai kehitystarpeita, voimme reagoida nopeasti ja tarjota ratkaisuja, jotka aidosti hyödyttävät heidän liiketoimintaansa, kertoo Finnsementin myyntijohtaja **Tuomo Askola**.

Viime vuosina Finnsementin tuotekehitysrintamalla onkin nähty monia uutuuksia ja uudistuksia, jotka ovat syntyneet vastaamaan rakennusalan ajankohtaisiin tarpeisiin.

### AIEMPAA LUJEMPI OIVA

Vuoden 2025 alussa Finnsementin tuotevalikoimassa tapahtui merkittävä uudistus, kun Oiva-sementin lujuusluokka nostettiin 52,5 N:iin. Uudistuksen ansiosta Oivalla voidaan jatkossa tehdä korkeamman lujuusluokan betoneja.

– Oivan lujuusluokan nosto oli nopea tuotekehitysprojekti, jossa asiakasyhteistyöllä oli suuri merkitys. Uudistunut Oiva

on hyvä esimerkki myös omien osastojemme välisestä onnistuneesta yhteistyöstä. Tuotekehitys, tuotanto ja myynti saivat vietyä projektin läpi hienosti. Uuden tuoteparannuksen tuominen markkinoille alle vuodessa on todella hyvä suoritus, Askola kuvailee prosessia.

Uudistunut Oiva vastaa osaltaan yhteen rakentamisen tämän hetken keskeisistä haasteista. Päästövähennysvaatimukset ja aikataulut kiristyvät samaan aikaan. Vähähiiliset betonit eivät aina kykene tiukoihin aikatauluihin, ja erityisesti kylmissä olosuhteissa saatetaan tarvita lämmitystä tai kiihdyttimien käyttöä.

– Oiva-sementissä osa sementti-klinkkeristä on korvattu masuunikuonalla ja kalkkikivijauheella. Oivalla pystytään valmistamaan betonia, joka täyttää GWP:85-luokan vaatimukset ilman merkittäviä muutoksia työmaan prosesseihin. Oiva kuitenkin saavuttaa vuorokaudessa noin 20 MPa:n lujuuden, mikä riittää suurimpaan osaan käyttökohteista, kertoo Finnsementin kehityspäällikkö **Jesse Junnila**.

### MONIKÄYTTÖINEN RENE

Vuoden 2025 lopussa Finnsementti toi markkinoille Rene-sementin. Erittäin nopeasti kovettuva portlandseossementti korvasi pitkään tuotannossa olleen Pikaseimentin. Rene vastaa teknisiltä ominaisuuksiltaan Pikasementtiä, mutta edeltäjänsä verrattuna sen päästöt ovat noin 10 prosenttia matalammat.

– Rene on malliesimerkki tuotekehityksestämme, jossa yhdistyvät pyrkimys päästöjen vähentämiseen sekä korkea laatu. Rene tarjoaa asiakkaillemme mahdollisuuden vastata rakentamisen uusiin vaatimuksiin, kertoo Askola.

Rene-sementillä on CE-merkintä, ja sitä voidaan käyttää kantavissa rakenteissa, kuten muitakin rakennuselementtejä. Nopean lujuudenkehityksensä ansiosta Rene-sementti soveltuu myös erittäin nopea muottikiertoa vaativaan elementtituotantoon. Lisäksi Rene-sementillä saadaan vauhtia valmisbetonituotantoon, kun sitä lisätään tavanomaisiin valmisbetonireseptihin.

– Ennen varsinaista lanseerausta testasimme Rene-sementtiä asiakkailamme sekä valmisbetonin että elementtien valmistuksessa. Hyvän palautteen perusteella olimme jo silloin luottavaisia, mutta nyt tiedämme, että Rene on löytänyt oman paikkansa markkinoilta, Junnila sanoo. **S**

**Rene on malliesimerkki tuotekehityksestämme, jossa yhdistyvät pyrkimys päästöjen vähentämiseen sekä korkea laatu.**

**TUOMO ASKOLA**

Suutarinen Yhtiöt  
ja Finnsementti Oy

# 75 VUOTTA TOIMINTAA JA 45 VUOTTA YHTEISTYÖTÄ

Timo Suutarinen piirsi 12-vuotiaana kuvan, joka viitoitti hänen tulevaa uraansa betonialalla. Nykyään Mikkelissä ja Mäntyharjulla toimiva 75-vuotias Suutarinen Yhtiöt kehittää koko alaa määrätietoisesti. Finnsementti Oy:n kanssa yhteistyö on jatkunut 45 vuotta.

TEKSTI **TUULEVI ASCHAN** KUVAT **JUULI ASCHAN SVEINS**

**S**uutarinen Yhtiöiden hallituksen puheenjohtajan, teollisuusneuvos **Timo Suutarisen** piirros on jälkikäteen katsoen kuin visio tulevasta betonialan yrityksestä. Tulevaisuustaitoja on tarvittu, kun Suutarinen on betoni-bisnestään johtanut.

#### **KAIKKI ALKOI KUORMA-AUTOSTA**

Suutarinen Yhtiöiden historia ulottuu vuoteen 1951.

- Isä osti Polvijärveltä sodassa kolhiintuneen Volvo-merkkisen kuorma-auton, valaisee Timo Suutarinen.

Naapurit auttoivat takaamalla autolainan. **Väinö** ajoi päivisin puuta Kymi-yhtiön tehtaalle ja aurasi iltaisin lunta. Vuonna 1958 puukuormat vaihtuivat soraan, jota Väinö kuskasi talvella

TVH:n tietyökohteisiin. Kesällä kydyssä kulki betoni- ja täytesorakuormia mäntyharjulaisille työmaille. Kun Väinö vuonna 1964 vuokrasi Mynttilän kylästä soramontun, Timo aloitti kesätöissä 11-vuotiaana. Vuoden päästä hän teki jo sorakuormia.

1970-luvun puolivälissä Timo sai isänsä ostamaan ensimmäisen oman soranottoalueen. Siitä parin vuoden päästä hankittiin koneellinen seula, joka paransi yrityksen kilpailukykyä soratoimittajana. Enää lattiavaluissa ja muuraustöissä tarvittavaa kiviainesta ei tarvinnut ostaa muualta. Seula ennakoiki myös Suutarisen omaa betonituotantoa.

#### **JOSKO SITTEKIN BETONIASEMA**

Kun Timo opiskeli Kuopiossa tie- ja vesirakennus-insinööriksi, hän seuraili oppitunneilla teknisen opiston ikkunasta näkyvää työmaata betonivalui-

Markus (vas.), Juho ja Timo Suutarinen juhlistivat Finnsementin Tuomo Askolan ja Annina Tuomisen kanssa 45 vuoden yhteistyötä yhtiön ensimmäisellä betoniasemalla Mäntyharjulla. Timo Suutarisen suunnitteleman aseman piirustukset ovat edelleen tallella.

**Valmisbetonin tuotannon  
Suutarinen aloitti vuonna 1980 ja  
betonielementtituotannon vuonna 1997.  
Suutarisen tehtaat ovat Mäntyharjussa  
ja Mikkelissä ja uusin jännebetonitehdas  
valmistui 2025 Mikkelisiin.**

neen ja -autoineen. Mielessä alkoi siintää oma betoniasema.

– Opintojen jälkeen aloitin työt isän yrityksessä. Ajoin päivät kuorma-autoa, pyöräkuormaajaa ja kaivinkonetta. Illat ja viikonloput kehitin yritystoimintaa ja laskin maarakennusurakoita, Timo Suutarinen muistelee.

Ensimmäinen oma betoniasema valmistui vuonna 1980. Koska pankilta ei herunut riittävästi lainaa, apuun etsittiin Aluekehitysrahasto ja Autoilijain Vakuutus Oy. Väinö Suutarinen piti aluksi betoniaseman rakentamista liian suurena riskinä, sillä 1,5 miljoonan markan kustannusarvio ylitti yrityksen vuotuisen liikevaihdon. Valmisbetonituotannon aloittaneesta toiminimi Väinö Suutarisesta tuli reilun vuoden päästä kommandiittiyhtiö Sora ja Betoni V. Suutarinen Ky. Väinö seuloi kiviaineslajikkeita ja Timo työskenteli betonimyllärinä ja -laboranttina sekä



**Timo Suutarisen suunnittelema Suutarisen ensimmäinen betoniasema valmistui Mäntyharjulle vuonna 1980.**

ajoi betoniautoa. Alan kehittyessä vaaleat hienopesupinnat korvasivat pesubetonin ja väribetoni yleistyi. Laboratoriotutkimuksia rahoitti etenkin Tekes. Siinä missä isä toimitti parasta mahdollista soraa työmaille, poika panosti yhä parempiin betoniresepteihin.

**KAUPANTEOSTA KOHTI KUMPPANUUTTA**  
Betoniaseman perustamisesta käynnistyi myös Suutarisen yhteistyö Finnsementti Oy:n kanssa.

– Sementtikuorma tuli ennen joulua. Joulukuun 27. päivänä 1980 ajoimme ensimmäisen valmisbetonitoimituksen asiakkaan työmaalle, kertoo Timo Suutarinen.

Finnsementti Oy:n myyntijohtaja **Tuomo Askola** listaa 45-vuotisen yhteistyön aineksia:

– Asiakastarpeiden huomiointi, palautteen kuunteleminen, yhteinen tuotekehitys ja molempipuolinen luottamus.

Toimintatavat ovat hioutuneet kaupanteosta tiiviiksi asiantuntija- ja tuotekehityskumppanuudeksi. Erityisesti Timo Suutarinen kiittää teknisen tuen tuotekehityspäällikkö **Sini Ruokosta**.

– Sinin kanssa olemme testanneet sementtilaatujen sopivuutta eri käyttötarkoituksiin ja vertailleet sideainekoostumusten vaikutuksia betonin lujuudenkehitykseen, sitoutumisaikoihin ja kuivumiskutistumaan, Suutarinen kertoo.

**LABORATORION KAUTTA TUOTANTOON**

Reseptien herkkyyttä vaihtuville olosuhteille testataan jatkuvasti. Kun sementtimäärää vähennetään ja korvataan muilla sideaineilla, lämpötila, kosteus- ja kovetusolosuhteet ohjaavat lopputulosta aiempaa enemmän. Laboratoriokokeiden perusteella reseptiikkaa säädetään ja siir-



**Julkisivutuotannossa Suutarinen on erikoistunut vaativiin julkisivuihin. Yritys pystyy valmistamaan samanaikaisesti jopa kahdeksaa eri väribetonia, useita vaativia kohteita voidaan toteuttaa yhtä aikaa. Kuvassa profiloitua tiililaattaa ja lasuurimaalattua pintaa.**



**Väribetonien lisäksi Suutarisella tehdään myös tehdasmaalattuja julkisivuelementtejä sekä ikkuna-asennuksia.**





Markus Suutarinen (vas) johtaa rakentamiseen keskittynyttä Maarakennus Suutarista. Juho Suutarinen vastaa yhtiöiden elementtituotannosta. Timo Suutarinen on kaikkien kolmen yhtiön hallituksen puheenjohtaja.

retään vaiheittain tuotantoon, jossa toimivuus varmistetaan käytännön valukokeilla.

– Vähähiiliset tuotteet vaativat pidemmän muottien kiertoaajan ja se vaikuttaa suoraan tuotannon kapasiteettiin. Tätä suhdetta me pyrimme optimoimaan yhdessä. Tällaista raakaa työtä me teemme paljon, täydentää Askola.

Ikänsä betonireseptiikkaa kehittänyt Timo Suutarinen puhuu tuotekehityksestä intohimoisesti.

– Nyt olemme menossa kohti GWP 55-luokkaa. Tämä kehitystyö on palkitsevaa.

#### KIVIAINESOSAAMISTA JA TARKKAA TASALAATUISUUTTA

Tasalaatuinen, tarkasti määritelty kiviaines ohjaa osaltaan sideaineen optimointia ja GWP-tason parantamista ilman, että betonin tekniset ominaisuudet heikkenevät.

– Kiviaineiksille meillä on tarkemmat kriteerit kuin alalla keskimäärin, Timo Suutarinen huomauttaa.

Tuomo Askola alleviivaa Timo Suutarisen kiviainesosaamista. Myös Finnsementti panostaa laatuun.

– Pyrimme minimoimaan sementtien laatuvariaatioita ja toimittamaan entistä

tasalaatuisempaa tuotetta. Se vaatii myös investointeja, jatkaa Askola.

Euroopan komissio edistää sementin ja betonin vähähiilisyyttä tiukentuvan sääntelyn ja ilmastotavoitteiden kautta. Sementti on keskeisessä roolissa EU:n rakennusteollisuuden hiilineutraalustavoitteissa, sillä se on yksi suurimmista päästölähteistä. Alan yrityksille se tarkoittaa jatkuvaa kehitystarvetta.

#### ASKELEEN TAI KAKSI EDELLÄ

Yritystoiminnassa Timo Suutarista on johdattanut halu olla askeleen verran edellä muita. Uusi jännebetonitehdas Mikkelin Tikkalaan valmistui keväällä 2025.

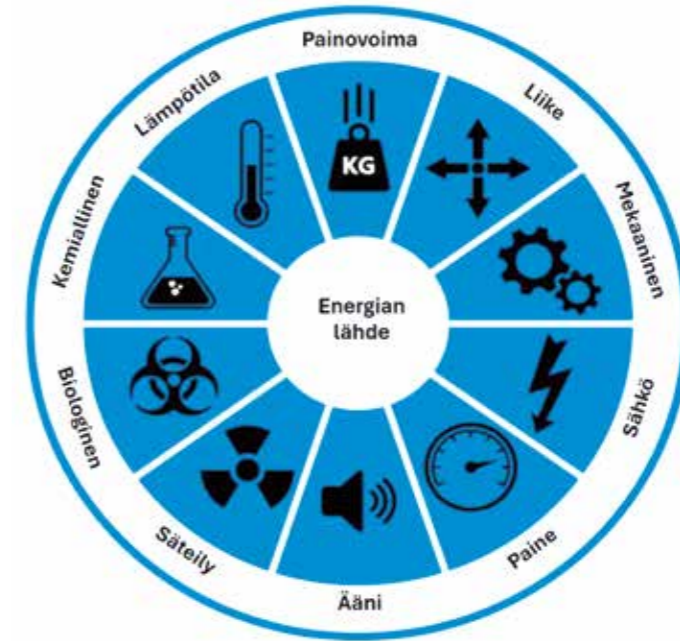
**Suutarinen hallitsee koko tuotantoketjun kiviaineksesta betonin ja betonielementtien valmistukseen. Yritys käyttää vähähiiliseen betoniin vähäpäästöisempää masuunikuonasementtiä.**

– Eryisesti tänä tiukkana aikana koneiden ja laitteiden on oltava tehokkaita ja toimintakykyisiä, toteaa Suutarinen.

– Valikoimassa meillä on eri kiviainelajikkeita ja sementtilaatuja monipuolisesti.

Suutarinen Yhtiöissä on mukana jo seuraava sukupolvi. SBS Betonin toimitusjohtajana työskentelee rakennetekniikan insinööri amk **Juho Suutarinen** ja yritysyhtymään kuuluvan Maarakennus Suutarisen toimitusjohtajana rakennetekniikan diplomi-insinööri **Markus Suutarinen**.

– Pojille olen välittänyt omilta vanhemmilta tulleet arvot: ahkeruuden ja rehellisyyden. **S**



## Energiapyörä tueksi riskien arviointiin

Osana Finnsementin tämän vuoden työturvallisuuskampanjaa lanseerataan Energiapyörä työkaluksi riskien arviointiin ja käyttövoimasta erottamiseen.

TEKSTI MINNA SAANO

**T**utkimusten mukaan yli puolet tapaturmista johtuu tunnistamattomista vaaroista. Jos vaaraa ei tunnisteta, ei sitä ole myöskään osattu ottaa huomioon riskien hallinnassa, sanoo Finnsementin työsuojelupäällikkö **Risto Savelius**.

Nyt lanseerattava Energiapyörä on työkalu yksittäisten työtehtävien riskien arvioinnin avuksi sekä käyttövoimasta erottamiseen.

– Energiapyörä on ikään kuin muistilista tunnistaa ja tarkastella energiasta aiheutuvia vaaroja, Savelius sanoo.

Vaatimuksena Finnsementillä on ennen uuden työn aloittamista tunnistaa siihen liittyvät riskit ja määritellä niille hallintatoimet. Rutiinitöille riskit on valmiiksi arvioitu ja ohjeet kirjattu.

Käyttövoimasta erottamisella tarkoitetaan koneen tai laitteen tekemistä toimin-

takyyttömäksi ja vaarattomaksi korjauksen, huollon tai puhdistuksen ajaksi.

– Käyttövoimasta erottaminen tehdään ohjeen mukaisesti, mutta Energiapyörä on hyvä apu varmistaa, onko tilanne edelleen samanlainen kuin se oli edellisellä kerralla erottamista tehtäessä.

#### AJATTELUN APUVÄLINE

Energia eri muodoissaan aiheuttaa tapaturmista vakavimmat. Energiapyörässä on listattu käyttövoimasta erottamiseen huomioon otettavat energiamuodot: sähkö, hydraulikka, pneumatiikka, varastoitunut mekaaninen energia, virtaavat aineet ja lämpö. Näiden lisäksi on myös muita riskien arvioinnissa huomioon otettavia energiamuotoja kuten säteily, painovoima ja ääni. Nekin on listattu Energiapyörään.

– Energiapyörä toimii riskien arvioinnissa ajattelun apuvälineenä. Sen avulla tulee mietittyä ja muisteltua, millä eri

tavoin energiaa esiintyy käytettävien koneitten, laitteiden ja prosessien yhteydessä. Energiapyörä auttaa systemaattisesti käymään läpi, onko kaikki mahdollinen otettu huomioon, summaa Savelius.

Tehtaille tuodaan Energiapyörä-tarroja ja -julisteita muistuttamaan varautumisesta työssä piileviin vaaroihin. **S**



Finnsementin työsuojelupäällikkö Risto Savelius.

# VAIHTOEHTOISET POLTTOAINEET

vähentävät sementin valmistuksen päästöjä

Sementin valmistuksen hiilidioksidipäästöjä vähennetään korvaamalla fossiilisia polttoaineita vaihtoehtoisilla polttoaineilla. Kierrätykseen kelpaamattomien jättemateriaalien energiasisältö hyödynnetään valmistusprosessissa, ja palamattomat osat sitoutuvat osaksi klinkkeriä.

TEKSTI MINNA SAANO

**F**innsementti korvaa sementin valmistuksessa fossiilisia polttoaineita, kuten öljyä, hiiltä ja petrokoksia, vaihtoehtoisilla polttoaineilla (AF, alternative fuels).

Vaihtoehtoisten polttoaineiden käyttö on rinnakkaisprosessointia, jossa hyödynnetään energian lisäksi myös materiaalit. Jätteen palamattomat osat päätyvät osaksi klinkkeriä.



Finnsementin kestävä kehityksen päällikkö Ursula Käntee.

Esimerkiksi rengasrouheessa kumi toimii polttoaineena, kun taas renkaan palamattomat metalliosat sulavat klinkkeriin ja korvaavat raaka-aineena käytettävää rautalähdettä.

Finnsementti pystyy hyötykäyttämään sellaisiakin jätteitä, jotka eivät kelpaa kierrätykseen tai muuhun käsittelyyn. Tällaisia ovat esimerkiksi erittäin likaiset muovit ja pahvit.

– Sementin valmistuksessa ne voidaan käyttää järkevästi. Esimerkiksi vettyneen ja likaisen, kierrätykseen kelpaamattoman pahvilaatikonkin avulla voimme valmistaa klinkkeriä, kertoo Finnsementin kestävä kehityksen päällikkö **Ursula Käntee**.

## USEITA MAHDOLLISIA JÄTEJAKEITA

Finnsementin pääasiassa käyttämät vaihtoehtoiset polttoaineet ovat SRF (Solid Recovered Fuel), autonrenkaat ja tuotetettu kierrätysöljy.

– Vaihtoehtoisten polttoaineiden käytön aloitimme jo vuonna 1997 murskaamalla autonrenkailla eli rengasrouheella. Niiden rinnalle on tulossa rakennuspur-

kuna tai teollisuuden ylijäämänä syntyvää kattohuovan bitumia. Sitä on jo kokeiltu, ja tulokset ovat olleet tyydyttäviä.

SRF sisältää kaupan, teollisuuden ja rakentamisen jättejakeita, kuten paperia, muovia, pahvia ja puuta, joita ei voida materiaalikierrättää. SRF:n hiilidioksidipäästöt ovat fossiilisia polttoaineita huomattavasti pienemmät, minkä vuoksi Finnsementillä panostetaan erityisesti SRF:n käyttöön.

Kolmas merkittävä vaihtoehtoinen polttoaine on tuotteistettu kierrätysöljy. Muita käytettäviä polttoaineita ovat muun muassa niin sanottu kimura eli komposiittijäte, reunanauha ja energiapöly.

Jätteen energiasisällöstä riippuen polttoaineen korvaussuhde vaihtelee. Yhden fossiilisen hiilitonnan korvaamiseen tarvitaan 1,4 – 1,5 tonnia SRF:ää tai 0,87 tonnia rengasrouhetta.

Pitkäaikainen seuranta osoittaa, että vaihtoehtoiset polttoaineet soveltuvat erinomaisesti fossiilisten polttoaineiden korvaajiksi sementin valmistuksessa ja ettei niiden käytöstä muodostu kivihiiltä

suurempia päästöjä. Päinvastoin, vaihtoehtoiset polttoaineet vähentävät hiilidioksidipäästöjen lisäksi myös polton typenoksidipäästöjä. Sementtiunissa korkea lämpötila ja pitkä viipymäaika takaavat puhtaan palamisen kaikille käytettäville polttoaineille.

## MONIVAIHEINEN LAADUNVARMISTUS

– Kaikille polttoaineille, olivat ne sitten fossiilisia tai vaihtoehtoisia, tehdään aina perusteellinen laadunvarmistus. Sama periaate koskee myös kaikkia raaka-aineita. Uuniin ei syötetä mitään ennen tarkistusta ja analysointia, Käntee korostaa.

Vaihtoehtoisten polttoaineiden tarkastus alkaa visuaalisella arvioinnilla. Polttoainenäytettä haistellaan ja tunnustellaan, jotta saadaan ensivaikutelma jättejakeen sopivuudesta polttoon. Seuraavaksi tarkastellaan partikkelikokoa, joka määrittää polttoaineen syöttöpaikan uunissa. Tämän jälkeen näyte valmistellaan tarkempaa analyysia varten.

– Teknisessä analyysissä mitataan materiaalin kokonaiskosteus, tuhka ja

haihtuvat aineet sekä energiasisältö. Kaikki palamisesta muodostuva tuhka osallistuu klinkkerin valmistukseen. Haihtuvien aineiden osuus on tärkeä, sillä se määrää, miten polttoaine saadaan syttymään.

Polttoaineelle suoritetaan myös alkuaianalyysi.

– Näitä arvoja käytetään saapumistilan lämpöarvon laskennassa. Tuhkalle tehdään myös alkuaianalyysi, ja näiden tulosten perusteella tiedämme, täytyykö esimerkiksi raakajauhetta korjata kemiallisesti, jotta klinkkeristä muodostuu oikeanlaista. Mikäli polttoaineelle on olemassa standardi, on laadunvarmistus helpompaa.

Laadunvarmistuksen jälkeen siirrytään koeajoon, jossa selvitetään polttoaineen käytännön toimivuus, syötettävyyden vaikutukset prosessiin ja päästöihin. Kun kaikki vaiheet näyttävät vihreää valoa, voidaan jäte-erää käyttää polttoaineena klinkkerin valmistuksessa.

– Finnsementillä jättejakeiden käyttö polttoaineena on sataprosenttista hyötykäyttöä. Polttoprosessista ei jää jäljelle tuhkaa tai läjiteltävää jätettä, vaan kaikesta uuniin syötetystä materiaalista valmistetaan klinkkeriä, tiivistää Käntee. **S**

**Sementin valmistuksen suorat hiilidioksidipäästöt pienenevät jopa 150 000 t/vuosi vaihtoehtoisia polttoaineita käytettäessä. Tämä vastaa noin 85 000 suomalaisen henkilöauton vuosittaisia päästöjä.**

# BETONIMURSKKEESTA SEMENTIN RAAKA-AINE

Finnsementillä kalkkikivelle haetaan korvaavia materiaaleja, joiden avulla voidaan pienentää sementinvalmistuksen hiilidioksidipäästöjä. Jäteperäinen betonimurske on osoittautunut siihen hyvin soveltuvaksi.

TEKSTI MINNA SAANO KUVA JANNE STENROOS

**F**innsementti on saanut betonimurskeelle kolmevuotisen koekäyttöluvan Paraisten ja Lappeenrannan tehtailla. Koeluonteisen toiminnan tarkoitus on osittain korvata sementin valmistuksessa käytettävää kalkkikiveä hyötykäyttämällä jäteperäistä betonimursketta.

Betoniraaka-ainetta on kokeiltu jo jonkin aikaa, ja tulokset kertovat sen soveltuvan erittäin hyvin sementin valmistusprosessiin.

– Betonimurske on samankaltaista raaka-ainetta kuin sementin pääraaka-aine kalkkikivi. Sitä ei jauheta sementin joukkoon, kuten usein virheellisesti oletetaan, vaan se menee sementtiuunissa polton kautta osaksi klinkkeriä, kertoo Finnsementin vastuullisuusjohtaja **Ulla Leveelahti**.

– On todella aitoa kierrättämistä käyttää betoniraaka-ainetta sementin valmistuksessa; materiaali menee uudelleen juuri siihen käyttöön, jossa se on alun perinkin ollut, hän toteaa.

## PIENETKIN JÄTE-ERÄT HYÖTYKÄYTTÖÖN

Paraisten tehtaalla on parhaillaan käynnissä ympäristövaikutusten arviointimenettely, jossa pyritään saamaan betonimurskeen käytölle pysyvä lupa sekä lupa hyötykäyttää muitakin mineraalisia jätejakeita,

kuten esimerkiksi kaivosjätettä, sementin valmistuksen raaka-aineina.

– Sementtiuunissa on niin korkea lämpötila, että raaka-aineeksi soveltuvat monet erilaiset jätejakeet. Niitä voidaan hyödyntää sementin valmistuksessa, kunhan ne sisältävät oikeita alkuaineita eli kalkkia, rautaa, piitä ja alumiinia. Sillä ei ole juuri väliä, minkä jätteen mukana alkuaineet tulevat, sillä uunin korkeassa lämpötilassa jätemateriaalit hajoavat alkuainetasolle, löytävät uudet kumppanit ja muodostavat yhdessä sementtiklinkkeriä, Leveelahti sanoo.

Kun lupa myös muille jätelaaduille kuin betonimurskeelle saadaan, voidaan vastaanottaa Finnsementin mittakaavassa pieniäkin eriä erilaisia jätteitä. Esimerkiksi käy erään kerran tarjottu erä kananmunankuoria, jotka olisivat kalkkipitoisina toimineet sementin raaka-aineena, mutta koska käytölle ei ollut ympäristölupaa, ei erälle byrokraattisen menettelyn takia haettu erillistä lupaa.

– Kun meillä on lista kriteerit täyttävistä, sementin raaka-aineiksi soveltuvista jätelaaduista, on menettely selkeä ja voimme vastaanottaa erilaisia, pieniäkin jätte-eriä. Lista polttoaineiksi soveltuvista jätemateriaaleista meillä on ollut ympäristöluvissamme jo vuodesta 2018.

**On todella aitoa kierrättämistä käyttää betoniraaka-ainetta sementin valmistuksessa; materiaali menee uudelleen juuri siihen käyttöön, jossa se on alun perinkin ollut.**

**ULLA LEVEELAHTI**

Leveelahti huomauttaa, että sementtitehdas ei ole jätteenkäsittelylaitos. Jättejakeet toimitetaan tehtaille valmiiksi murskattuna, käyttövalmiina raaka-aineena.

– Olemme sementin valmistaja. Tehtailla vastaanotetaan vain sellaisia materiaaleja, jotka soveltuvat korvaamaan jotakin neitseellistä materiaalia. Vastaanotettava jäte arvioidaan aina tarkasti; siinä ei saa olla haitta-aineita, jotka häiritsevät prosessia, vaikuttavat valmistettavaan sementtiin tai aiheuttavat päästöjä.

## KÄYTÄNNÖN RATKAISUJA

Paraisten tehtaalla betonimurskeen käyttö on jo osa normaalia sementin valmistusprosessia.

– Selvitettävänä on nyt betonimurskeen oikea osuus, onko se viisi tai 10 prosenttia raaka-aineesta sekä käytännön seikat, kuten kuinka paljon tarvitaan varastointitilaa, millaisilla laitteilla murske syötetään uuniin ja mikä on sen saatavuus. Mieluiten haluttaisiin käyttää tasamääriä koko ajan, viikot läpeensä ja 330 päivää vuodessa.

Koelupa on voimassa vuoteen 2028 asti vuosittain 30 000 tonnille. **S**

Finnsementin  
vastuullisuusjohtaja  
**Ulla Leveelahti.**



# Vantaa rakentaa **VETOVOIMAA**

Vantaa on yksi Suomen nopeimmin kasvavista kaupungeista. Mitä ja miten Vantaa rakentaa? Siitä kertoo apulaiskaupunginjohtaja Tero Anttila.

TEKSTI **MINNA SAANO** KUVAT **JARI HÄRKÖNEN, VANTAAN KAUPUNKI JA WSP FINLAND OY**

Vantaan kaupungin omistama VTK Kiinteistöt Oy vastaa kaupungin merkittävien hankkeiden suunnittelusta, kehittämisestä ja toteutuksesta.

**V**antaan apulaiskaupunginjohtaja **Tero Anttila** vastaa Vantaan kaupunkiympäristön toimialasta, johon kuuluvat kaupungin kehittäminen, kaupunkisuunnittelu, ympäristöasiat ja rakentaminen.

Tapaamisen aluksi Anttila kertoo juuri saaneensa kutsun Elmon uimahallin harjannostajaisiin. Uimahalli on Elmon urheilupuiston ensimmäinen rakenteilla oleva tila, jonne uimaan pääsee jo ensi vuoden kevätpuolella. Koillis-Vantaalla sijaitsevaan urheilupuistoon on tulossa 18 hehtaarin alueelle monipuolisia liikuntamahdollisuuksia talvilajeista palloiluun ja ryhmäliikuntoihin. Rakentaminen etenee useiden vuosien kuluessa.

Urheilupuisto tulee olemaan yksi Vantaan vetovoimista, myös pitovoimista, joilla houkutellaan uusia asukkaita Itä-Vantaalle ja pidetään nykyisiä kaupungissa.

– Kaupunkien vetovoima muodostuu monesta asiasta, joista liikunta ja vapaa-ajanpalvelut ovat yksi tekijä. Muita tekijöitä ovat kulttuuripalvelut, koulutus ja asuinalueiden vehreys, Anttila luettelee.

– Silmiinpistävää on, että vantaalaiset itse pitävät Vantaata hyvänä paikkana asua, toisin kuin monet ulkopuoliset.

Tähän kuuluu on päätetty vastata vahvistamalla Vantaan kaupunkikeskuksia. Kukoistavat kaupunkikeskustat -teemalla. Tutkimusten mukaan keskuksat ovat ne paikat, joista muokkautuvat mielikuvat kaupungeista. Vantaalla moni keskustaaajama sijoittuu pääradan varteen, ja siksi junan ikkunanäkymät Korsosta, Koivukylästä ja Tikkurilasta ovat mielikuvien muokkaajia.

– Panostaminen julkiseen tilaan, näyttäviin julkisivuihin ja laadukkaaseen rakentamiseen ovat meidän toimialam-

me mahdollisuudet vaikuttaa mielikuviin Vantaasta, Anttila sanoo.

#### PALLOJA ILMASSA

Kunnan perustehtävä rakentamisen puolella on luoda edellytyksiä yksityiselle sektorille ja asuntotuotannolle sekä turvata oma palvelutuotanto. Näihin tehtäviin sisältyvät muun muassa koulujen ja päiväkotien rakentaminen, kuntatekniikka, tiet, kadut, puistot ja viheralueet.

Anttila kertoo, että Vantaalla peukaloääntö on ollut rakentaa päiväkoteja kolme vuodessa ja peruskouluja yksi kolmessa vuodessa.

– Näin on menty, mutta nyt ennusteiden mukaan maahanmuutto jonkin verran tasaantuu ja kun asuntoja ei ole rakennettu kolmeen vuoteen, niin mistäs niitä uusia lapsia olisi Vantaalle tullutkaan asumaan. Taloudellisesta tilanteesta ja päiväkotien lähivuosisien rakentamisesta vähennemisestä johtuen tehdään päiväkotien lähivuosisien rakentamisesta uudelleenarviointi; mitä meillä on varaa tehdä ja mitä todella tarvitaan.

– Yleisesti ottaen tämän hetken tilanne ei ole palkitsevaa systemaattiselle pitkäjänteiselle suunnittelulle, nyt on niin monia muuttuvia tekijöitä. Paljon on palloja ilmassa.



**Panostaminen julkiseen tilaan, näyttäviin julkisivuihin ja laadukkaaseen rakentamiseen ovat meidän toimialamme mahdollisuudet vaikuttaa mielikuviin Vantaasta.**

#### TERO ANTILA

#### KUKA?

**Tero Anttila**

**Ammatti:** Apulaiskaupunginjohtaja

**Koulutus:** Tekniikan lisensiaatti, eMBA

**Ura:** Johtotehtäviä HSL:ssä,

WSP:ssä, Helsingin Bussiliikenne

Oy:ssä ja Paikallisliikenneliitossa.

Liikenneasiantuntijana LT-Konsul-

teissa, YTV:ssä ja Vantaalla

**Koti:** Vantaan Jokiniemessä

**Harrastukset:** Poliittinen historia,

aikajumppa ja mökkeily

**Parasta Vantaalla:** Palvelut,

luonto ja hyvät yhteydet

Vantaan parhaita puolia Anttilan mielestä ovat monipuoliset palvelut, lähellä oleva luonto ja hyvät yhteydet muualle Suomeen ja maailmalle.

**Tällä hetkellä kaavoituksen painopiste on ratikka-korridorissa eli tulevan ratikan läheisyydessä. 18 kilometrin pituinen ratikkalinja kulkee Helsingin puolelta Tikkurilan kautta Aviapolikseen.**

**TERO ANTILA**

Koulurakentamisen puolella peruskouluja peruskorjataan enemmän kuin uusia rakennetaan.

– Aika usein, kun kouluun tehdään peruskorjaus, laajennetaan tiloja samalla kertaa rakentamalla kouluun uusi siipi. Tänä vuonna on valmistunut yksi koulu ja tulossa on kolmen koulun perusparannus, Anttila kertoo.

#### **RAKENTAMISEN HUIPULTA LASKUUN**

Asuntorakentaminen ylikuumeni Vantaalla Kehäradan kylkiäisenä. Kehärata yhdistää Helsinki-Vantaan lentoaseman ja Aviapoliksen alueen päärataan ja Martinlaakson rataan. Uudet alueet valmistuivat radan varteen Keimolaan, Kivistöön ja Leinelään, myös Tikkurilan rakentaminen hyötyi Kehäradasta. Kun rakentaminen oli ollut ennen Kehärataa 2 000–3 000 asuntoa vuodessa, yltyi se vuonna 2019 ennätysmääriin, yli 5 000 asuntoon.

– Ennätysvuoden jälkeen rakentaminen tasoittui noin 3 000 asuntoon per vuosi. Siitä rakentaminen putosi kolmasosaan, noin 1 000 asuntoon, ja viime vuonna suunta oli edelleen alaspäin. Valmistui vain 573 asuntoa, joista vajaa 200 oli pientaloja. Niidenkin rakentaminen on vähentynyt kolmasosaan viiden vuoden takaisesta.

Tällä hetkellä kaavoituksen painopiste on ratikka-korridorissa eli tulevan ratikan läheisyydessä. 18 kilometrin pituinen ratikkalinja kulkee Helsingin puolelta Tikkurilan kautta Aviapolikseen. Rakentaminen alkoi viime vuonna ja liikennöinti käynnistyy vuonna 2029. Ratikan luvataan kehittävä kaupunkia, luovan uutta asutusta, työpaikkoja ja palveluita sekä helpottavan arkea. Se myös auttaa osaltaan Vantaan tavoitetta olla hiilineutraali vuoteen 2030 mennessä.

Kaavoituksen alla yhtenäisiä, muuttaman tuhannen asukkaan alueita korridorissa on kolme, joista yhden rakentaminen Tikkurilan kupeessa alkanee tällä vuosikymmenellä, muut vasta seuraavalla.

– Ratikka täytyy ymmärtää 15 vuoden hankkeena. Arvio on, että ratikan varteen rakennetaan tämän vuosikymmenen lopulta 2040-luvun alkuun. Pitkin matkaa on tulossa sekä asunto- että toimitilarakentamista, Anttila huomauttaa.

Ratikka tulee kulkemaan Tikkurilan, Vantaan hallinnollisen keskuksen läpi, mutta se ei vaikuta alueen kasvuun samassa määrin kuin muualla reitin varrella.

– Tikkurila on tuomittu kasvamaan, kuten edeltäjäni sanoi. Tikkurilalla on vetovoimaa sekä paikallisesti ja seudullisesti. Kun pahin taantuma väistyy, tulee uutta asutusta Tikkurilan alueelle molemmin puolin rataa. Täällä on työpaikkoja, hyvä palvelukeskittymä, junayhteydet

ja Kehä kolmonen, jotka vaikuttaisivat ilman ratikkaakin.

#### **RAKENNUSTEN KIERRÄTYSTÄ**

Miten Vantaa suhtautuu vähähiiliseen rakentamiseen?

– Olemme odottavalla kannalla. Mitään isoja kokeiluja ei vähähiilisestä rakentamisesta ole meillä ollut, mutta olemme avoimia kaikenlaisille pilotoinneille. Suhdanteestakin johtuu kokeilujen puute. Uskon kuitenkin, että normiohjaus ja tekninen kehitys ajaa käännepisteeseen, jonka jälkeen mennään kautta linjan vähähiilisyteen. Mielestäni vähähiilisyden on pakkokin tulla rakentamiseen.

Kestävä rakentaminen näkyy tällä hetkellä vanhojen rakennusten uusiokäytössä.

– Purkukohteet harkitaan entistä tarkemmin, onko mahdollista hyödyntää runko, jos ei koko rakennusta. Tuore esimerkki on vanha teollisuushalli, jossa aikaisemmin on ollut kierrätyskeskus ja johon on uutena tulossa nuorten liikuntakeskus. Onnistunut esimerkki siitä, kuinka vanhaa rakennusta on pystytty kahteen kertaan hyödyntämään.

Haastattelulle varattu tunti alkaa olla loppuillaan. Minuutin päästä Anttilalla alkaa ratikkahankkeen ohjausryhmän kokous, jonka puheenjohtajana hän toimii. Vielä hän summaa:

– Omasta näkökulmastani kysymys on siitä, että rakennetaan riittävän laadukasta oikeisiin paikkoihin vähenevillä resursseilla. **S**

**Asuinalueiden vehreyteen liittyvänä kiinnostavana tietona Anttila kertoo, että lähes kaikkialla Vantaan asutuskeskuksissa toteutuu periaate: 300 metriä ja olet luonnossa.**



Ratikka tulee kulkemaan Tikkurilan, Vantaan hallinnollisen keskuksen läpi. Havainnekuvassa Ratikka Kielotielellä.

© VANTAAN KAUPUNKI / WSP FINLAND OY



# Kolmossementillä pitävä maapohja PELIKENTILLE

Tapiolan Urheilupuiston pohjoisosa on iso hanke, jossa pääurakoitsija Tieluiska Oy rakentaa alueelle liikuntapaikkoja, jalkapallokenttiä, leikkipaikkoja, uusia katuja, pysäköintialueita ja puistoja. Maaliskuussa menossa on maapohjan stabilointi Finnsementin Kolmossementillä.

TEKSTI MINNA SAANO KUVAT JARI HÄRKÖNEN



## TAPIOLAN URHEILUPUISTON POHJOISPÄÄ 2025–2027

- Hankkeen pääurakoitsija: Tieluiska Oy
- Tilaja: Espoon kaupunki
- Hankkeen arvo 16,4 miljoonaa
- Rakennetaan:
  - pysäköintialueet
  - puistoalueita
  - kolme jalkapallokenttää, joista kaksi FIFA-tasoista
  - kaksi ulkokuntolupaikkaa
  - lähiliikunta- ja leikkipaikkoja, pienpelikenttiä, monitoimikenttiä
  - uudet kadut; Yhteispelintie, Yhteispelinkuja, Syöttäjänkuja
  - Koivu-Mankkaantien saneeraus
  - osa uudesta Urheilupuistonaukiosta
  - Tuohimäkikadun kääntöpaikka
- Stabilointi: Kolmossementti

**E**spoon Tapiolassa Tuohimäentien päädyssä käännytään Tieluiskan työmaalle Tapiolan Urheilupuiston pohjoispäähän. Työmaarakkien edessä aukeaa harmaa, savinen ja kivikoinen alue. Vielä on vaikea hahmottaa alueelle kahden vuoden aikana valmistuvia liikuntapaikkoja.

Rakennettava Urheilupuiston pohjoisosa on suuruudeltaan kaikkiaan 10 hehtaaria. Paikalle on tulossa kaksi lämmitettävää FIFA-tasoista jalkapallokenttää, harjoituskenttä, liikunta- ja leikkipaikkoja, puisto, viheralueita, uusia katuja ja pysäköintialue.

Tieluiska Oy on hankkeen pääurakoitsija. Yritys on monipuolinen infrarakentaja, jolla on kokemusta urheilu- ja liikuntapaikkojen rakentamisesta. Tieluiskan toimialaa on myös viherrakentaminen. Tapiolan Urheilupuiston pohjoispään

hankkeessa se tarkoittaa Tuohipuiston ja viheralueiden valmistamista.

#### STABILOINTI VAUHDISSA

Sisällä parakissa Tieluiskan toimialajohtaja **Ville Niutanen** kertoo, että menossa on rakentamisen ensimmäinen vaihe, maapohjan vahvistus.

– Maaperä on noin 10 metrin syvyydeltä liejusavea ja se on saatava pitäväksi ennen jatkorakentamista. Vuoden vaihteessa päästiin aloittamaan pilari-

stabilointi, nyt on noin kolmasosa tehty, ja kesällä pitäisi olla valmista.

Niutanen näyttää työn alla olevan alueen stabilointikarttaa. Kaikkiaan pilareita maaperään tulee 48 000 kappaletta noin metrin päähän toisistaan, putkilinjosten kohdalle tiuhemmin. Pohjatutkimukset ovat hyvin pitäneet paikkansa, eikä mitään yllätyksiä muutamien vanhojen rakennusjätelöytöjen lisäksi ole tullut.

Takana on kova pakkastalvi ja aikainen kevät, mutta sääolot eivät ole juurikaan vaikuttaneet työn etenemiseen.

– Kun pinnan pakkasvaikutuksen saa hoidettua, ei maaperä kahden metrin jälkeen tiedä, onko kesä vai talvi, Niutanen toteaa.

#### TOIMIVA YHTEISTYÖ

Ennakkokokeiden, laboratorio- ja kenttätestien tuloksena valittiin pilareiden materiaaliksi Finnsementin Kolmossementti.

– Toimiva ja tuttu tuote jo ennestään, Niutanen sanoo. →

#### Stabilointi:

**10** hehtaarin alue  
**48000** pilaria



– Homma rullaa saumattomasti, toteavat Finnsementin Antti Saajanlehto ja Tieluiskan Ville Niutanen Kolmossementin toimituksista.



Maaperä on noin 10 metrin syvyydeltä liejusavea ja se on saatava pitäväksi ennen jatkorakentamista.

VILLE NIUTANEN

Tieluiskan Ville Niutanen sekä markkinoinista ja viestinnästä vastaava Johanna Pöysti piipahtivat Tapiolaan katsomaan stabiloinnin etenemistä.

Tilaaajalta, Espoon kaupungilta, ei tullut vähähiilisyysvaateita, mutta ympäristön huomioon ottaminen rakentamisessa kuuluu Tieluiskan arvoihin. Siksin Kolmossementti on hyvä valinta.

Yhteistyö Finnsementin kanssa kohteen sementtitarpeesta ja toimituksiin liittyvistä seikoista alkoi viime vuoden elokuussa.

- Kun tuote, tarve, kokonaisvolyymi ja toimitustajuuus oli kutakuinkin selvillä, keskustelimme Kuljetusliike Ikävalko Oy:n kanssa. Finnsementille on tärkeää valita kuljetusliike, joka pystyy sitoutumaan työmaan vaatimuksiin, kertoo paikalle saapunut Finnsementin myyntipäällikkö **Antti Saajanlehto**.

Ensimmäinen kuorma Kolmossementtiä toimitettiin työmaalle lokakuun alussa viime vuonna. Sen jälkeen kuormia on tullut suunnitelman mukaisesti Finnsementin tehtaalta Paraisilta ja Kantvikin terminaalista kolmen kuorman päivävauhtia.

- Kun pohjatyöt on tehty ja kuljetukset sovittu, rullaa homma itsekseen, Saajanlehto sanoo ja kertoo, että koko ajan Finnsementissä ollaan kartalla toimituksista ja työmaan etenemisestä, viestien vaihto Tieluiskan kanssa on aktiivista.

- Kaikki on toiminut suunnitelmien mukaan, saumattomasti. Meille ehdottoman tärkeää on toimitusvarmuus. Jos jauho loppuu, loppuvat työtkin, toteaa Niutanen.

#### TURKUUN JA TAKAISIN

Työmaalla neljä stabilointikonetta työstää pilareita kukin noin 100 kappaletta päivässä. Syvimmillään mennään 12 metriin. Yhden pilarin valmistamiseen menee puolitoista, kaksi minuuttia. Kun pilari on valmis, koneohjaus etsii seuraavan pilarin paikan. Toleranssi puoleen tai toiseen on 200 millia.



Työmaapäällikkö Markus Valo (Tieluiska)

Niutanen laskee pilareiden mittaa ja toteaa, että kaikki pilarit yhteenlaskettuna niiden pituus on 330 kilometriä.

- Suurin piirtein Espoosta Turkuun ja takaisin.

Kevään aikana maaperä vahvistuu ja muu rakentaminen voi kesällä alkaa.

Ensimmäisenä työn alle tulee Yhteispelintie, sen jälkeen siirrytään jalkapallokenttien rakentamiseen ja edetään niin, että vuonna 2027 Urheilupuiston pohjoispää on valmis. Sitten onkin alueen käyttäjien vuoro päästä tuliterille kentille ja liikunta- paikoille treenaamaan ja pelaamaan. **S**

#### KOLMOSSEMENTTI

Kolmossementti on korkean lujuusluokan masuunikuonasementti. Sen pääasiallinen käyttötarkoitus on valmisbetonissa, mutta se sopii erinomaisesti myös stabilointiin.



## Laadunvarmistus takaa tasalaatuiset sementit

Sementin laatu varmistetaan useaan kertaan prosessin aikana ja vielä siilosta ennen kuin se lähtee asiakkaalle.

TEKSTI MINNA SAANO KUVA JANNE STENROOS

**F**innsementissä tuotekehityksen vaikuttimina toimivat asiakkaiden tarpeet. Niitä voivat olla sementin pienemmät hiilidioksidipäästöt tai spesifinen erikoissementti.

- Esimerkiksi Rene-sementti kehitettiin korvaamaan 10 prosenttia pienemmillä päästöillä Paraisten Pika-sementti, kertoo Finnsementin laatuapäällikkö **Anita Rantala**.

Tuotekehitys aloitetaan laboratorio- testeillä ja koeajoilla.

- Niistä saatujen tulosten perusteella päätetään yhdessä tuotannon, myynnin ja vastuullisuusosaston kanssa, millainen on sementin resepti, jota lähdetään toteuttamaan.

Kehitettävälle tuotteelle sovitaan laatuohjeet, joissa määritellään tavoitteet muun muassa puristuslujuudelle, hienoudelle ja seostukselle.

#### NÄYTEIDEN AVULLA OHJATAAN PROSESSIA

Koeajoista valmistus siirtyy tuotantoon ja siellä laadunohjaukseen. Joka toinen tunti myllyssä jauhettavasta sementistä otetaan näyte analysoitavaksi. Tulosten perusteella ohjataan prosessia säätämällä sekoitussuhteita, jotta sementille asetetut tavoitteet kuten hienous ja kiven määrä saavutetaan.

- Edellispäivänä jauhetun sementin laatu varmistetaan koonnäytteellä, josta tarkistetaan myös lujuuden kehitys. Näin varmistamme siiloon jauhetun sementin laadun. Kaksi kertaa viikossa siilosta otetaan vielä uloslatausnäytteet asiakkaalle lastattavista sementtilaaduista, Rantala selvittää.

Finnsementin kaikki sementit ovat CE-merkittyjä. Merkintä asettaa vaatimukset sille, mitä testejä siilonäytteille on tehtävä ja millainen lujuustaso saavutettava. Tarkistettavana ovat muun muassa SO<sub>2</sub>-pitoisuus ja kuonan määrä. Suurin osa testeistä tehdään eurooppalaisten standardimenetelmien mukaisesti.

#### LABORATORIOSSA VARMISTETAAN LUJUUDEN KEHITYS

Asiakkaalle sementin tärkein ominaisuus on lujuus, jonka kehittyminen varmistetaan laboratorioissa. Osalla sementeistä yhden vuorokauden lujuus on määräävä.

- Jos lujuutta ei jostain syystä saavutetaisi, lähtee meiltä tieto asiakkaille, jotta he voivat ottaa asian huomioon omissa prosesseissaan.

Osalle sementtilaaduista määräävä lujuus on 28 vuorokautta.

- Meiltäkin menee tämä sama aika saada lujuustulos, ja siksi teen seitsemän vuorokauden perusteella arvion siitä,



Finnsementin laatuapäällikkö Anita Rantala.

mikä loppulujuus tulee olemaan. Näin tiedetään viestiä asiakkaille etulinjassa, jos jotakin poikkeavaa olisi, Rantala sanoo.

#### LAATU TARKKAILUSSA YÖTÄ PÄIVÄÄ

Sementin valmistus on jatkuva prosessi. Niin on myös laadunohjauksen ja laadunvalvonnan.

- Tuotannon laboratorio ohjaa yötä päivää, pyhät arjet, joka toinen tunti otettavalla näytteellä prosessin kulkua ja laadunvalvontalaboratorio valmistaa laadun kerran vuorokaudessa otettavasta koonnäytteestä. Ja siilosta otetaan asiakkaalle lähtevästä tuotteesta näytteet kahdesti viikossa, summaa Rantala näytteiden sarjaa. **S**

# Jari Porkka luotsaa Finnsementin kestäviä hankkeita

Vuodenvaihteessa teknisen osaston päällikkönä aloittanut Jari Porkka on nähnyt sementinvalmistuksen monet kasvot. Pitkän uran Finnsementillä tehnyt Porkka siirtyi uuteen rooliinsa sisäisenä siirtona tuoden mukanaan vankan kokemuksen niin kotimaan tehtaista kuin kansainvälisistä projekteista.

TEKSTI **ARI RYTSY** HENKILÖKUVA **JANNE STENROOS**



**U**usi tehtävä on ollut todella mielenkiintoinen. Nyt työpöydällä on aiempaa enemmän hallinnollista puolta, eli en ole enää ihan samalla tavalla päivittäin "kädet savessa" kuin ennen, **Jari Porkka** pohtii.

## INSINÖÖRIOSAAAMISTA JA TEKEMISEN MEININKIÄ

Porkka tuli taloon vuonna 2006 tuotantoon ympäristöinsinöörin koulutuksella. Hänet palkannut **Matti Ahlfors** totesi tuolloin



– Meillä on töissä hyvää porukkaa ja tekemisen meininkiä, eikä täällä olla liian rypyytsaisia. Se on varmasti suurin syy siihen, miksi olen viihtynyt talossa näin pitkään, **Jari Porkka** sanoo.

osuvasti, ettei sementin tekemiseen ole olemassa valmista koulutusta. Insinöörin pätevyys antaa hyvän pohjan, jonka päälle alakohtainen erikoisosaaminen rakennetaan käytännön työssä.

Vaihtelua Porkan uralle on tuonut toimiminen tuotannon ja kunnossapidon insinööri- ja päällikkörooleissa sekä osallistuminen emoyhtiö CRH-konsernin projekteihin maailmalla. Kokemusta on karttunut muun muassa Australiasta, Kanadasta ja Ukrainasta. Suomessa tutuiksi ovat tulleet erityisesti Raahan ja Paraisten yksiköt isojen hankkeiden myötä.

## HUKKALÄMPÖ HYÖTYKÄYTTÖÖN PARAISILLA

Yksi Porkan merkittävimmistä ajankohtaisista hankkeista on Paraisten tehtaan SRF-kuivain (Solid Recovered Fuel). Asennus saatiin päätökseen toukokuun alkupuolella vuosiseisokin yhteydessä, ja parhaillaan käynnissä on vaiheittainen käyttöönotto ja operaattoreiden perehdyttäminen.

Hanke on malliesimerkki kiertotaloudesta. Siinä hyödynnetään klinkkerinjäädytyksessä syntyvää hukkalämpöä jäteperäisen kierrätyspolttoaineen kuivaamiseen. Klinkkerinjäädyttimestä saatava kuuma poistoilma johdetaan lämmönvaihtimen ja suodattimen jälkeen piippuun. Osa tästä ilmasta ohjataan kanavia pitkin kuivuriin, missä se puhalletaan kostean jättemateriaalin läpi.

– Kun vesi haihtuu, saamme tulokseksi kuivaa ja korkeamman lämpöarvon polttoainetta. Koska kuivaamiseen käytetään

hukkalämpöä, se ei aiheuta lisäpäästöjä. Samalla kierrätyspolttoaineen käyttö pienentää tehtaan hiilijalanjälkeä merkittävästi verrattuna fossiilisiin polttoaineisiin, selittää Porkka.

## KESTÄVÄ TULEVAISUUS JA VAPAA-AIKA MERELLÄ

Porkan mukaan Paraisten SRF-hanke tukee Finnsementin kunnianhimoisia päästötavoitteita. Uusia projekteja on siis varmasti luvassa jatkossakin.

## Paraisten SRF-hanke tukee Finnsementin kunnianhimoisia päästötavoitteita.

Vaikka työ on vaativaa, löytyy sille vapaa-ajalta hyvää vastapainoa. Porkka päätyi aikoinaan poikansa harrastuksen myötä jääkiekon pariin. Poika on jo siirtynyt opiskelemaan Espooseen, mutta Porkka jatkaa valmentamista Naantalissa U20-nuorten parissa vielä ainakin ensi vuoden.

– Naantalin lähisaaristoon pääsee kätevästi pienellä veneellä vaimon kanssa rantakahviloista nauttimaan. Lisäksi Rauhalla sijaitseva mökki tarjoaa täydellisen ympäristön merellisestä elämännenosta nauttimiseen, Porkka täydentää harrastuslistaansa. **S**

# CRH:n turvallisuspalkinto Finnsementin Sandra Jääskeläiselle

Palkinnonarvoinen turvallisuuskulttuuri  
syntyy avoimesta ilmapiiristä

TEKSTI ILKKA PATRIKAINEN KUVA JANNE STENROOS

**CRH** -konsernin Safety Awards -palkinnot jaettiin maaliskuun puolessa välissä keväisessä Amsterdamiassa.

Paikan päällä oli myös Finnsementin laboratoriopäällikkö **Sandra Jääskeläinen**, joka sai palkinnon laboratorion turvallisuuden eteen tekemästään työstä.

– Palkinnon saaminen oli tosi upea ja hieno juttu. Iso kiitos siitä kuuluu omalle tiimilleni. Olen todella ylpeä työstä, jota teimme viime vuonna laboratorion turvallisuuden kehittämiseksi, Sandra kertoo tunnelmistaan.

Safety Awards -palkinnot jaetaan tunnustuksina työntekijöille, jotka ovat tehneet poikkeuksellisen hienoa työtä turvallisuuskulttuurin edistämiseksi. Sandra on parantanut Finnsementin laboratorion turvallisuutta aktiivisella ja järjestelmällisellä otteella. Yhdessä tiiminsä kanssa hän on kehittänyt muun muassa kemikaalien riskienarviointiprosessia. Sandra on myös omatoimisesti järjestänyt tiimilleen nimenomaan laboratoriossa tarvittavia koulutuksia ja harjoituksia yhteistyössä pelastuslaitoksen kanssa.

## TYÖ SÄILYNYT MIELENKIINTOISENA VUOSIENKIN JÄLKEEN

Sandra työskentelee laboratoriopäällikkönä Paraisten keskuslaboratoriossa. Hänen työnkuvansa on moninainen.

– Toimin esihenkilönä keskuslaboratorion päivälaboranteille ja vastaan laadunvalvontalaboratorioiden toiminnan koordinoinnista. Hoidan muun muassa näytevirtaa, tulosteraportointia, tilauksia, laitehuoltojen suunnittelua sekä yleisesti kaikkien laboratorioiden töiden suunnittelua, Sandra kuvailee.

Sandra on viihtynyt Finnsementillä jo 18 vuotta. Ensisikoketuksensa Finnsementtiin hän sai jo kouluajojen harjoittelussa, mutta varsinaisen työskentelyn hän aloitti laboranttina vuonna 2008. Laboranttina Sandra työskenteli useamman vuoden, minkä jälkeen hän eteni laadunvalvonnan tiiminvetäjäksi. Tiiminvetäjän työtä hän teki muutaman vuoden, kunnes aloitti nykyisessä tehtävässään kaksi vuotta sitten.

Sandran mukaan työskentely Finnsementillä on pysynyt koko ajan mielenkiintoisena. Hän on saanut kehittyä ja oppia uutta, ja roolien muuttuessa hän on kouluttautunut työn ohessa erilaisilla kursseilla ja koulutuksissa.

– Meillä on tosi hyvä yhteishenki ja töihin on joka päivä todella kiva tulla. Ympäristö ja mukavat kollegat ovat iso syy sille, että viihdyn töissä niin hyvin. Rakennamme turvallisuuskulttuuria yhdessä ja saamme tiiminä paljon aikaiseksi, Sandra kertoo.

## TURVALLISUUTTA KEHITETÄÄN YHTEISTYÖLLÄ

Iso syy Sandran innolle ja motivaatiolle kehittää laboratorion turvallisuutta on ollut hänen tiiminsä esittämät toi-



Finnsementin laboratoriopäällikkö Sandra Jääskeläinen vastaanotti CRH-konsernin Safety Awards -palkinnon Amsterdamiassa.

veet. Finnsementissä työturvallisuuteen panostetaan ja henkilöstöä koulutetaan siihen liittyvissä asioissa. Laboratoriotyöskentelyssä on kuitenkin omat erityispiirteensä, ja Sandran tiimiläiset toivoivat juuri niihin pureutuvia koulutuksia.

– Kemikaalit ovat iso osa työtämme, joten olemme halunneet keskittyä erityisesti niihin. Vaikka teemme jatkuvasti töitä turvallisuuden eteen, aina voi sattua jotain. Minulle on tärkeää, että tiedämme miten toimia tällaisissa tilanteissa. Uskalluksen tai tiedon puute ei saa olla este turvallisuudelle, Sandra sanoo.

Viime vuonna laboratorion henkilöstö kävi läpi pelastussuunnitelmaa ja erilaisia riskitilanteita yhdessä pelastuslaitoksen kanssa. Työssä keskityttiin erityisesti siihen, että henkilöstö tietää mitä tehdä ensimmäiseksi mahdollisissa vaaratilanteissa. Oikeilla toimenpiteillä vältytään suuremmilta katastrofeilta.

– Laboratoriomme turvallisuus on lähtökohtaisesti hyvällä mallilla, koska tiimimme on oppinut nämä asiat jo koulussa. Riskiarviointia tehdessämme huomasimme kuitenkin, miten tärkeää on keskustella asioista yhdessä. Keskustellessa nousee esille paljon hyviä huomioita, Sandra kertoo.

Sandran mukaan hyvä turvallisuuskulttuuri syntyy

ilmapiiristä, jossa ihmiset uskaltavat puuttua epäkohtiin ja ilmaista mahdolliset huolensa ääneen.

## MUUTOKSET VAIKUTTAVAT VAATIMUKSIIN

Sandra muistuttaa, että turvallisuus ei tule koskaan valmiiksi, vaan sitä pitää jatkuvasti kehittää. Kemikaaleja koskevat turvallisuusvaatimukset kiristyvät koko ajan.

Joidenkin kemikaalien kanssa työskennellessä tulee nykyään käyttää hengityssuojainta, vaikka vielä muutama vuosi sitten tätä ei vaadittu.

– Meidän pitää olla jatkuvasti ajan tasalla työtämme koskevista vaatimuksista. Vaikka käyttäisimme täysin samoja kemikaaleja kuin aikaisemmin, niitä koskevat vaatimukset voivat muuttua. Lisäksi tuotteiden kehityksessä myös käsittelemämme aineet muuttuvat.

Jo olemassa olevien turvallisuusvaatimusten ja riskitekijöiden läpikäynti nousee ajankohtaiseksi myös henkilöstön vaihtuessa.

– Esimerkiksi kun tulevat kesätyöntekijät aloittavat, keskitymme laadukkaaseen perehdytykseen, jossa turvallisuus on kaikkein tärkein asia. Perehdytyksessä hyödynnämme riskiarviointien kohdalla tehtyä työtä. Nämä asiat käydään läpi uusien työntekijöiden kanssa, ja vasta sen jälkeen siirrytään työskentelemään laboratorioon, Sandra kertoo. **S**

**Uskalluksen  
tai tiedon puute  
ei saa olla este  
turvallisuudelle.**

**SANDRA JÄÄSKELÄINEN**



**Rene**  
SEMENTTI 

**VAUHTIA  
BETONI-  
TUOTANTOON!**

**FINNSEMENTTI**  
A CRH COMPANY